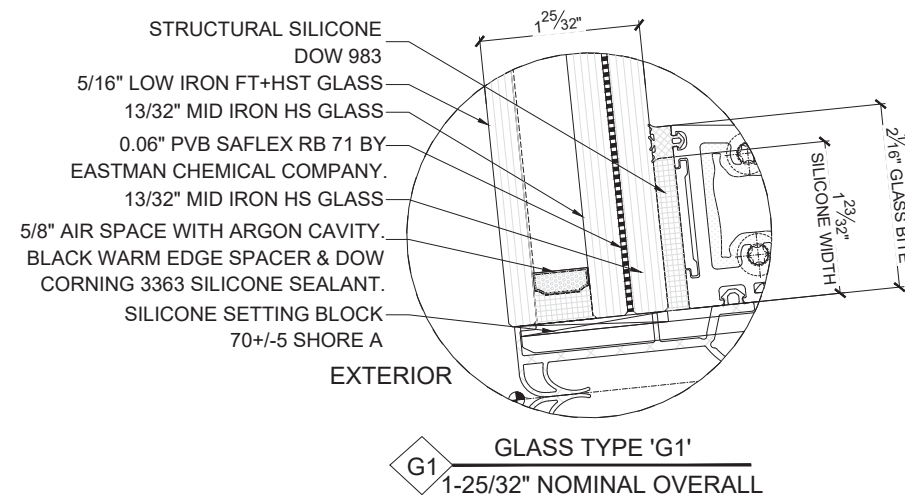


PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM
SMALL MISSILE IMPACT



GENERAL NOTES:

- THIS PRODUCT HAS BEEN DESIGNED AND TESTED TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF THE 8TH EDITION OF FLORIDA BUILDING CODE 2023 INCLUDING HIGH VELOCITY HURRICANE ZONE (HVHZ).
- CURTAIN WALLS ARE RATED FOR SMALL MISSILE IMPACT. IMPACT SHUTTERS ARE REQUIRED FOR INSTALLATIONS UP TO 30 FT OF GRADE. SHUTTERS ARE NOT REQUIRED FOR INSTALLATIONS ABOVE 30 FT OF GRADE.
- THESE CURTAIN WALLS ARE APPROVED FOR AIR AND WATER INFILTRATION.
- ANCHORS SHALL BE AS LISTED, SPACED AS SHOWN ON DETAILS.
ANCHORS EMBEDMENT TO BASE MATERIAL SHALL BE BEYOND WALL DRESSING OR STUCCO.
- ANCHORING OR LOADING CONDITIONS NOT SHOWN IN THESE DETAILS ARE NOT PART OF THIS APPROVAL.
- MATERIALS INCLUDING BUT NOT LIMITED TO STEEL/ METAL SCREWS THAT COME INTO CONTACT WITH OTHER DISSIMILAR MATERIALS SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF THE 8TH EDITION OF FLORIDA BUILDING CODE 2023 SECTION AS APPLICABLE.
- METAL STRUCTURES BY OTHERS TO BE DESIGNED TO SUPPORT THE LOADS IMPOSED BY THIS GLAZING SYSTEM AND TO TRANSFER SUCH LOADS TO THE BUILDING MAIN STRUCTURE.
- ULTIMATE LOAD OBTAINED FROM ASCE 7-22, MULTIPLY BY 0.6 SHALL BE LESS THAN OR EQUAL TO MAX. DESIGN LOAD IN THIS DOCUMENT. THE DESIGN LOADS SHOWN IN THIS DOCUMENT ARE ALLOWABLE DESIGN LOADS.
- SEALANT:
ALL FRAME CORNERS, JOINTS, MULLION SEAMS AND PERIMETER GLAZING BEAD TO FRAME INSTALLATION FASTENERS SEALED WITH SILICONE SEALANT.

USE CHARTS AS FOLLOWS.

- STEP 1: DETERMINE DESIGN WIND LOAD REQUIREMENTS BASED ON WIND VELOCITY, BLDG. HEIGHT, WIND ZONE USING PLICABLE ASCE 7-22 STANDARD OR WIND TUNNEL REPORTS.
- STEP 2: SEE SHEET 02 FOR APPROVED TYPICAL ELEVATION & DESIGN LOAD.

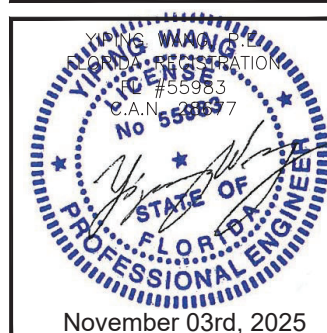
NOTE:
GLASS COMPLIES WITH ASTM E1300-09
(3 SEC. GUSTS).

LIMITATIONS OF USE

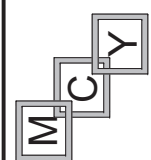
- A- THIS PRODUCT EVALUATION DOCUMENT (P.E.D.) PREPARED BY THIS ENGINEER IS GENERIC AND DOES NOT PROVIDE INFORMATION FOR A SITE SPECIFIC PROJECT, I.e. WHERE THE SITE CONDITIONS DEVIATE FROM THE P.E.D.
- B- CONTRACTOR TO BE RESPONSIBLE FOR THE SELECTION, PURCHASE AND INSTALLATION OF THIS PRODUCT BASED ON THIS PRODUCT EVALUATION PROVIDED HE DOES NOT DEVIATE FROM THE CONDITIONS DETAILED ON THIS DOCUMENT.
- C- THIS PRODUCT EVALUATION DOCUMENT WILL BE CONSIDERED INVALID IF ALTERED BY ANY MEANS.
- D- SITE SPECIFIC PROJECTS SHALL BE PREPARED BY A FLORIDA REGISTERED ENGINEER OR ARCHITECT WHICH WILL BECOME THE ENGINEER OF RECORD (E.O.R.) FOR THE PROJECT AND WHO WILL BE RESPONSIBLE FOR THE PROPER USE OF THE P.E.D
- E- THIS P.E.D. SHALL BEAR THE DATE AND ORIGINAL SEAL AND SIGNATURE OF THE PROFESSIONAL ENGINEER OF RECORD THAT PREPARED IT.

FLORIDA APPROVAL:

FL47359.6



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS



12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
mcy@mcengineering.com

EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

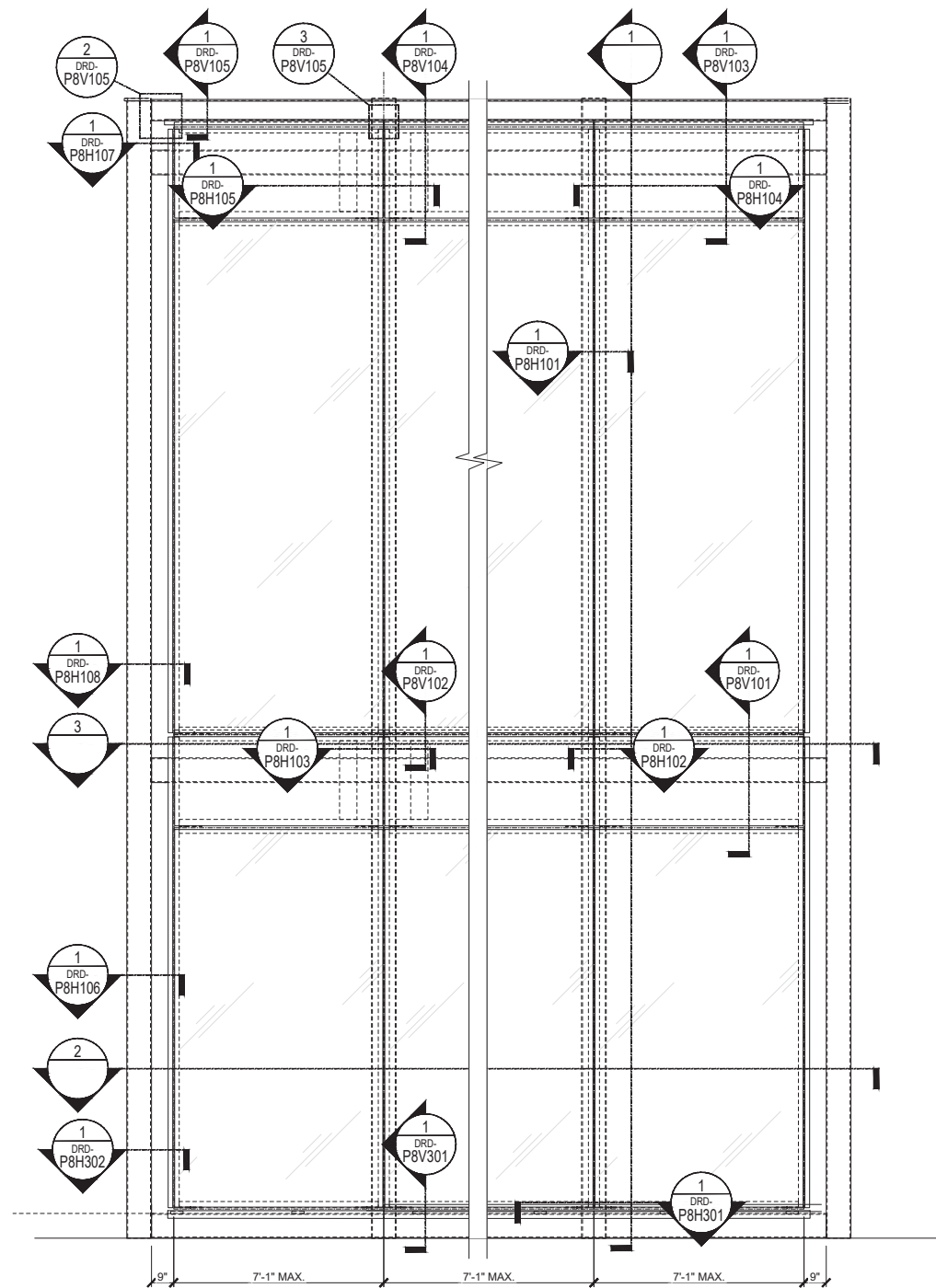
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP

1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelgroup.com

na-info@permasteelisagroup.com

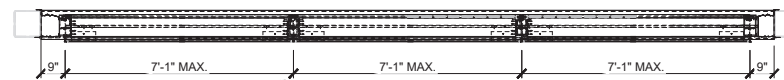
na-info@permasteelisagroup.com

						FBC UPDATE	Description
						Drawn By	Date
						Rev. No.	Scale
DRAWING NO.							
AD25-08							
SHEET TITLE							
COVER							
Sheet No.							
01 OF 25							

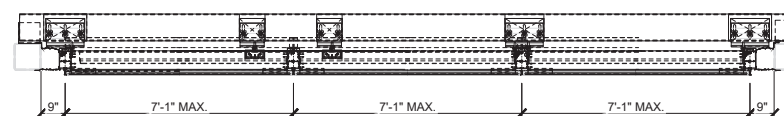


TYPICAL EXTERIOR ELEVATIONS
DESIGN WIND LOAD: +68psf/-72psf
FOR SIZE SHOWN ABOVE OR SMALLER AS PERMITTED BY FBC.

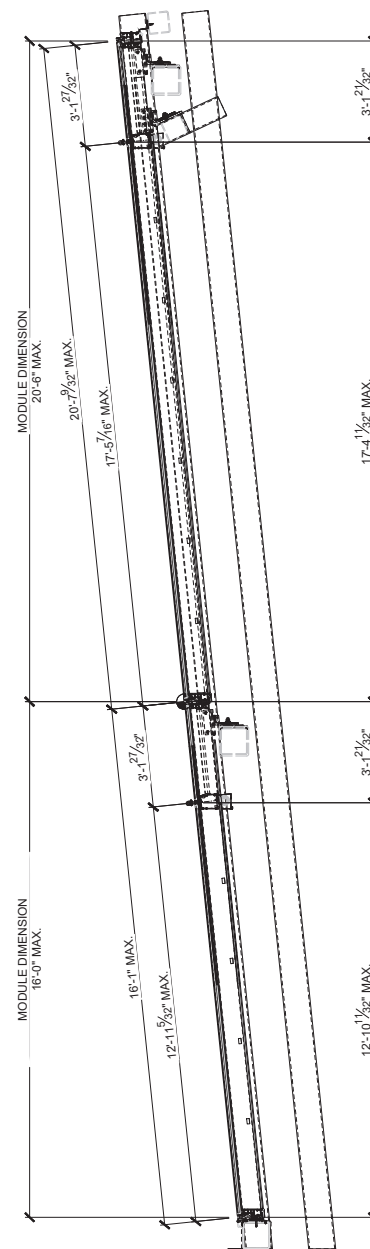
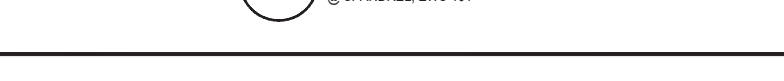
1 SECTION
EWS-101 Scale 3/8" = 1'-0"



2 PLAN
@ VISION, EWS-101 Scale 3/8" = 1'-0"



3 PLAN
@ SPANDREL, EWS-101 Scale 3/8" = 1'-0"



FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

YIPING WANG
PROFESSIONAL ENGINEER
STATE OF FLORIDA
LICENSE #55983
P.E. No. 55983

November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelgroup.com

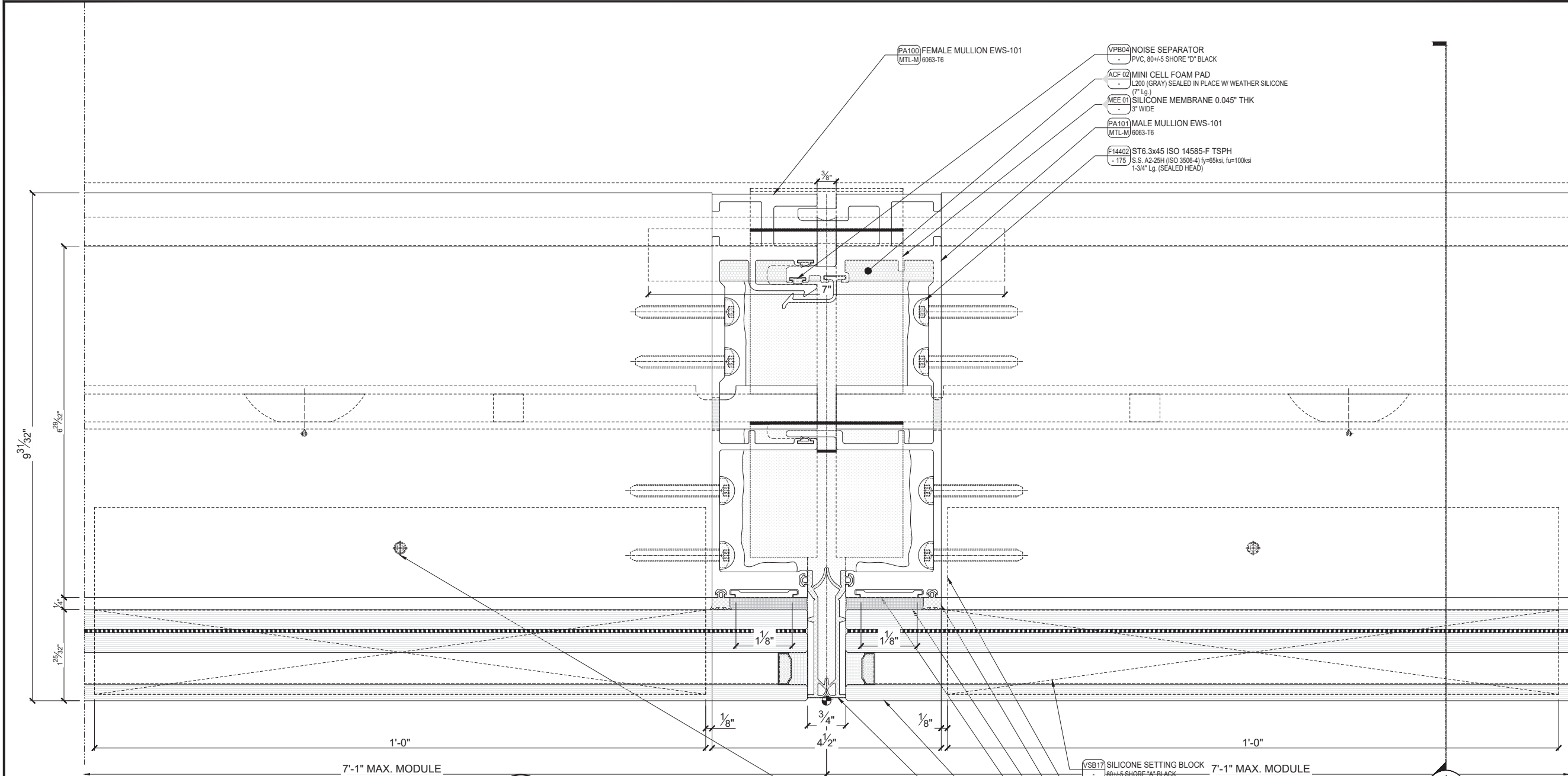
Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE

Drawn Date: 11.03.2025

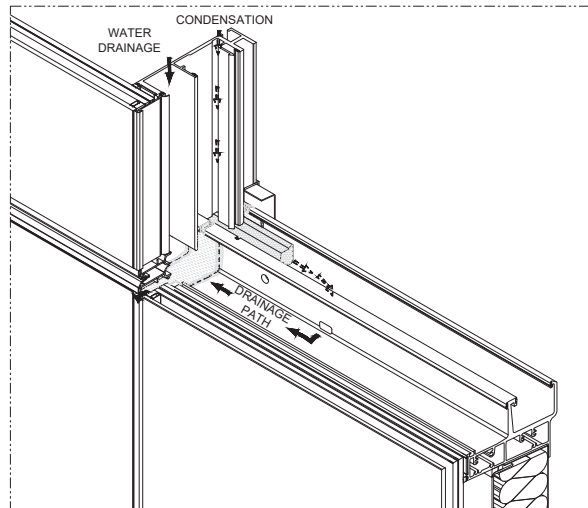
Scale: AD25-08

SHEET TITLE: DRE-P8000 I

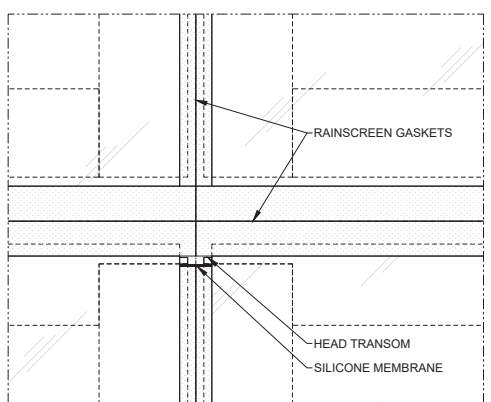
Sheet No. 02 OF 25



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL MULLION
@ VISION GLASS, EWS-101
Scale: 1"=1'-0"



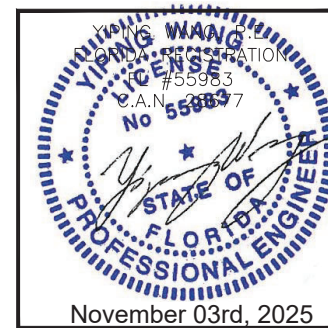
2 DRAINAGE PATH
(ISOMETRIC)
Scale: NTS



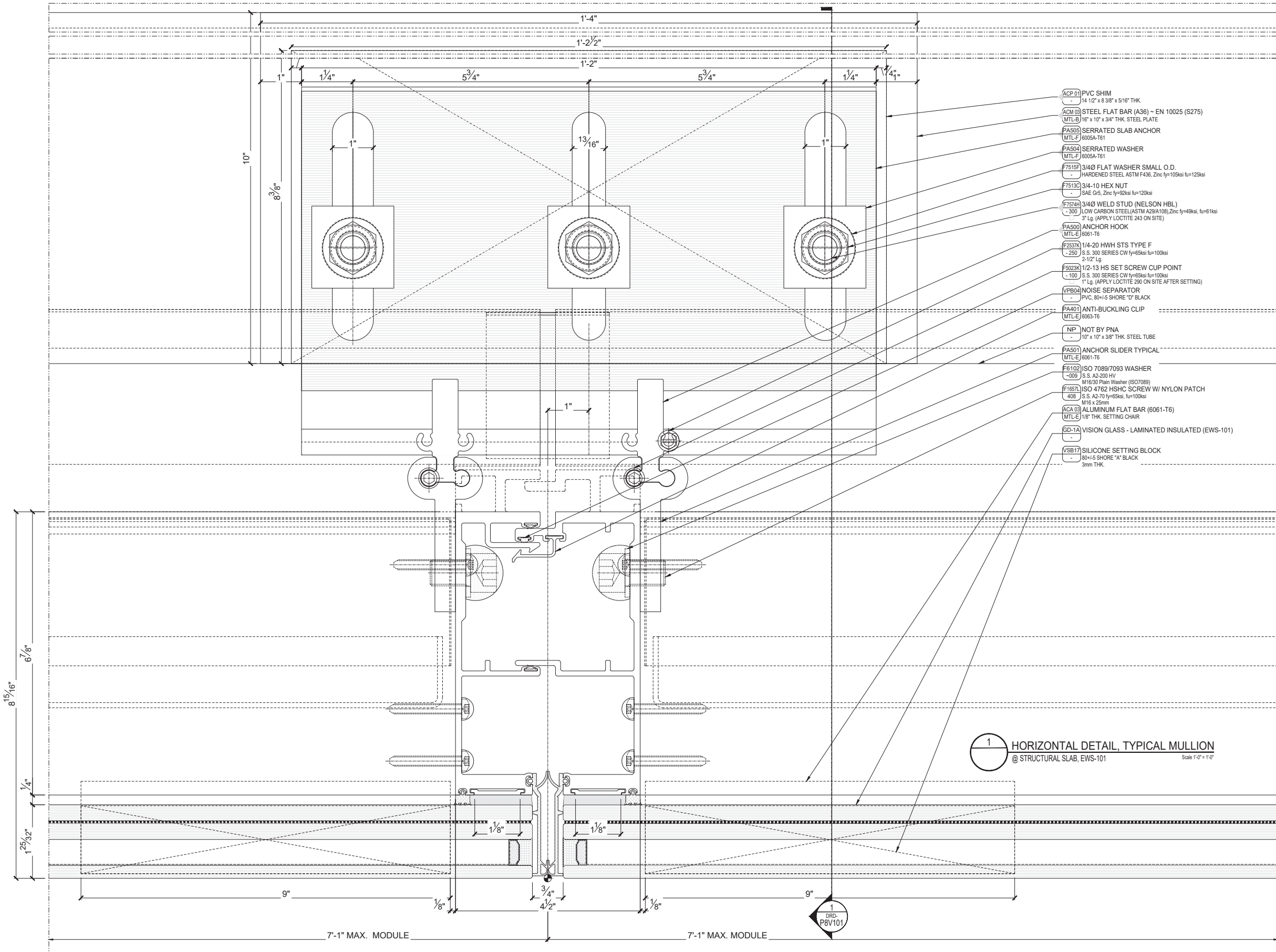
3 4-WAY JOINT ELEVATION
@ STACK JOINT
Scale: NTS

- PA100 FEMALE MULLION EWS-101
(MTL-M) 6063-T6
- VPB04 NOISE SEPARATOR
- PVC, 80+5 SHORE "D" BLACK
- ACF 02 MINI CELL FOAM PAD
- J200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE
(7" Lg)
- MEE 01 SILICONE MEMBRANE 0.045" THK
3" WIDE
- PA101 MALE MULLION EWS-101
(MTL-M) 6063-T6
- F14402 ST6.3x45 ISO 14585-F TSPH
- 175 S.S. A2-28H (ISO 3506-4) fy=65ksi, fu=100ksi
1-3/4" Lg. (SEALED HEAD)
- VS817 SILICONE SETTING BLOCK
- 80+5 SHORE "A" BLACK
3mm THK
- PA402 SETTING CHAIR @ STACK JOINT
(MTL-E) 6005A-T6
- VS818 SILICONE SETTING GASKET
- 70+5 SHORE "A" BLACK
- SEY 01 STRUCTURAL SILICONE (SHOP)
- TWO-PART SILICONE SEALANT (DOW 983 BLACK)
- PA400 BAR INSERT FOR STRUCTURAL GLAZING
(MTL-E) 6063-T6
- GD-1A VISION GLASS - LAMINATED INSULATED (EWS-101)
- VS806 SILICONE RAINSCREEN GASKET
- 70+5 SHORE "A" BLACK
- F0699L ISO 4026 HSFP SET SCREW W/ NYLON PATCH
155 S.S. A2-21H (ISO 3506-3) fy=65ksi, fu=100ksi
M6 x 12mm

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6



Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE
Drawn Date 11.03.2025 Scale			
DRAWING NO. AD25-08			
SHEET TITLE DRD-P8H101			
Sheet No. 03 OF 25			



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL MULLION
@ STRUCTURAL SLAB, EWS-101
Scale 1'-0" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

Professional Engineer Seal for YIPING WANG, State of Florida, License No. 55983, dated November 03rd, 2025.

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

M C Y

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisaagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE

Drawn Date
11.03.2025

Scale

DRAWING NO.
AD25-08

SHEET TITLE
DRD-P8H I 02

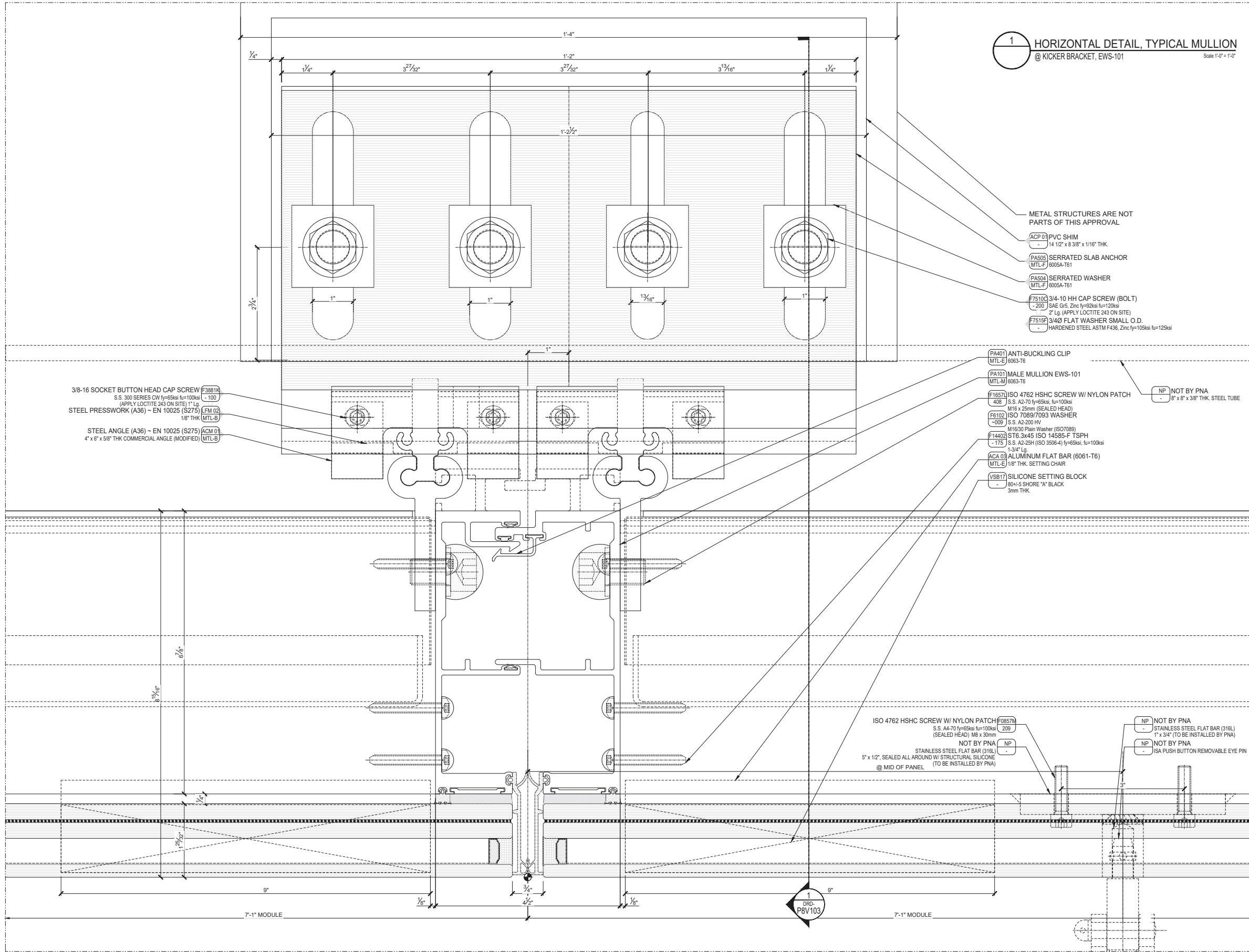
Sheet No.
04 OF 25



November 03rd, 2025

1.1 000 250 2000 - 17A.1 000
pna-info@permasteelgroup.com

www.MCSEngineering.com mcy@mcysengineering.com



FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

YIPING WANG
#55983
P.E. No. 55983
STATE OF FLORIDA
PROFESSIONAL ENGINEER

November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE

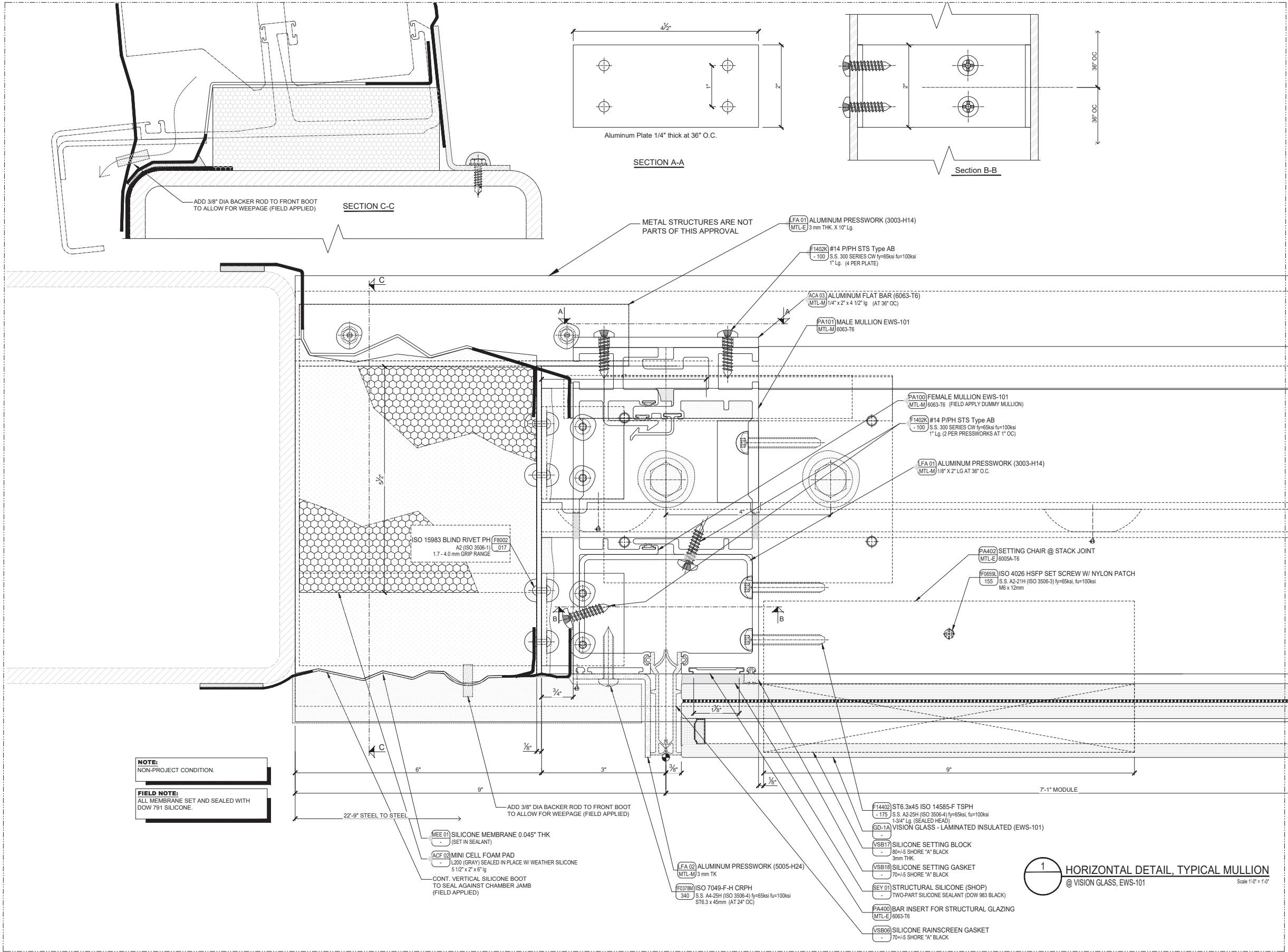
Drawn Date
11.03.2025

Scale

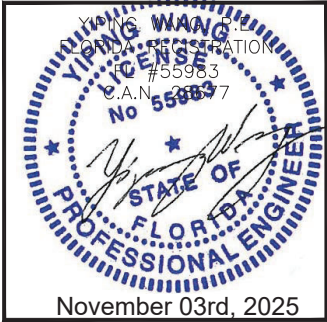
DRAWING NO.
AD25-08

SHEET TITLE
DRD-P8H104

Sheet No.
06 OF 25



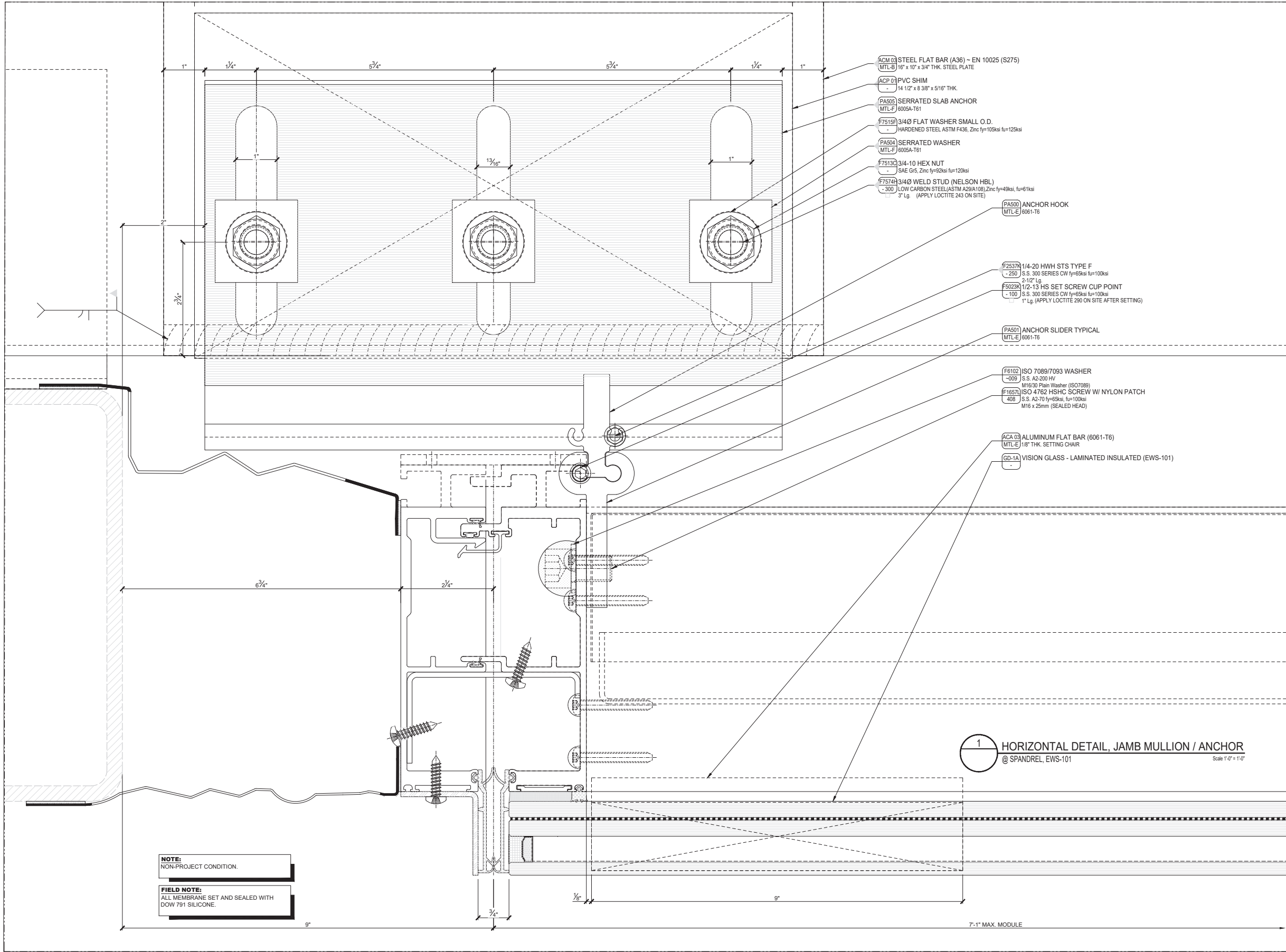
FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6



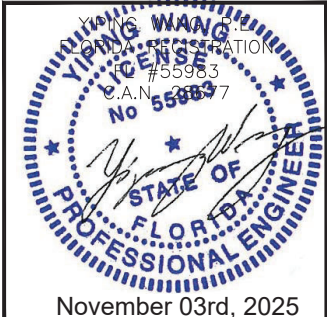
EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

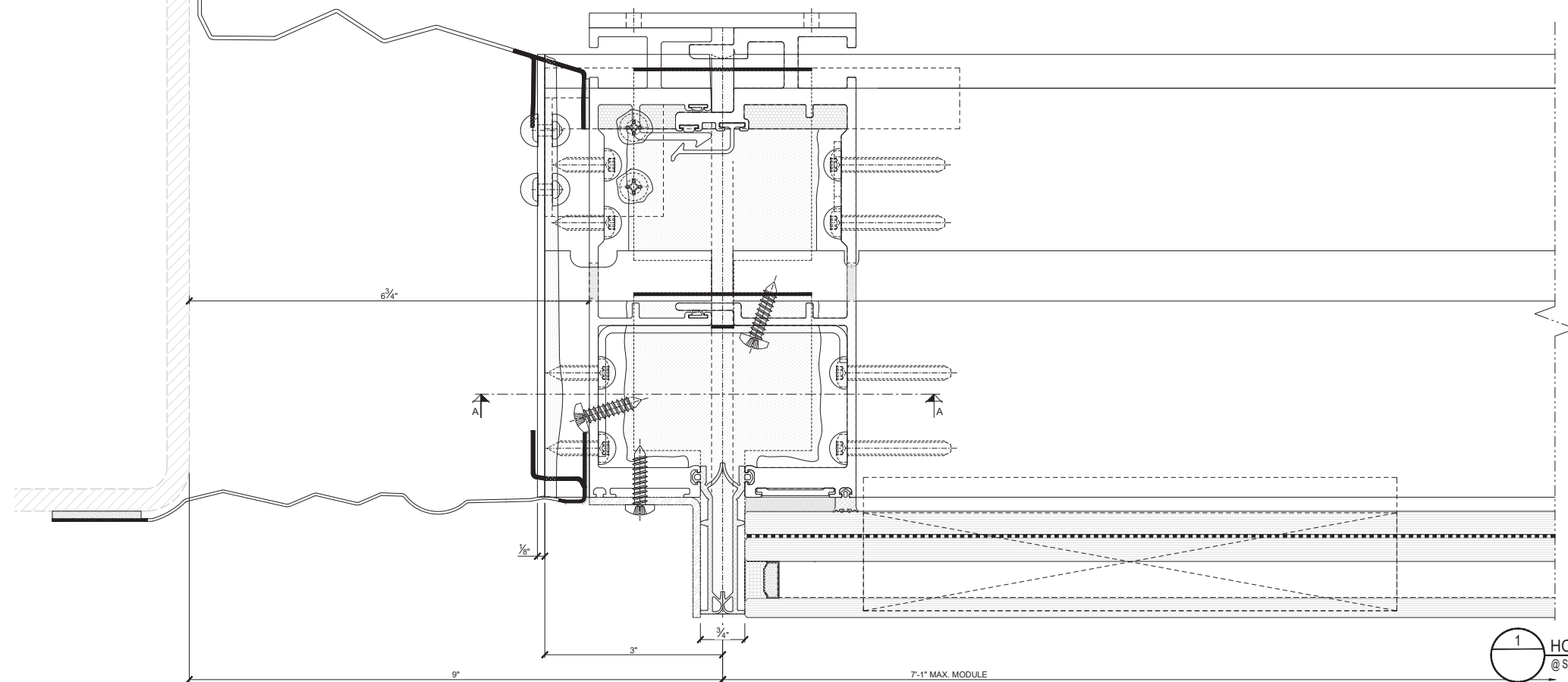
Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE
Drawn Date 11.03.2025		Scale	
Drawing No. AD25-08		Sheet Title DRD-P8H106	
Sheet No. 08 OF 25			



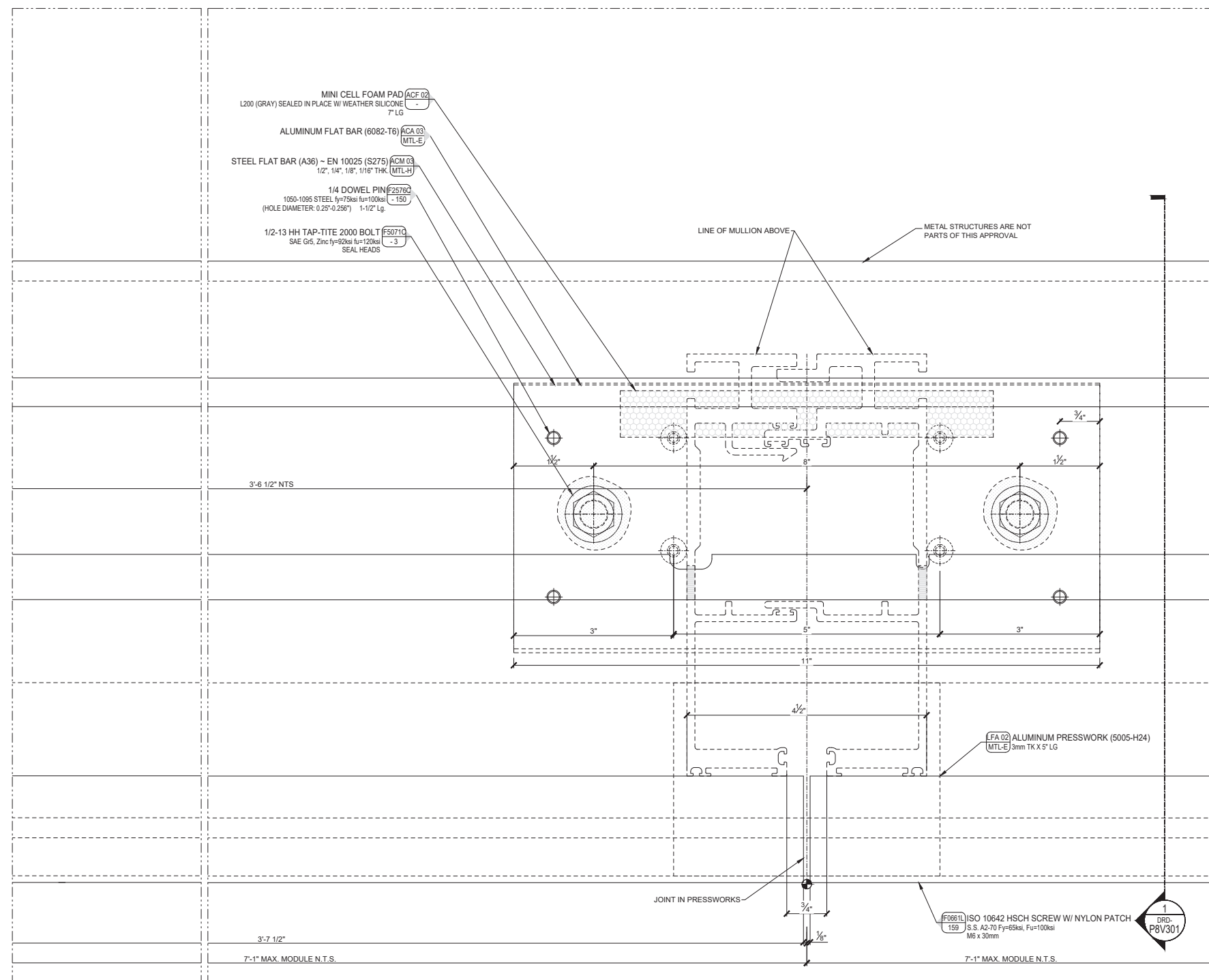
FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP 1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES Ph.:+1 860 298 2000 - FAX:+1 860 298 2009 pn-a-info@permasteelisagroup.com	MCY ENGINEERING, INC. GLAZING CONSULTANTS  12781 MIRAMAR PKWY, STE.301 MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224 www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com
--	--





EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

1.	11 03 2025	JAMES	FBC UPDATE
Rev. No.	Date	Drawn By	Description

Drawn Date	Scale
11.03.2025	

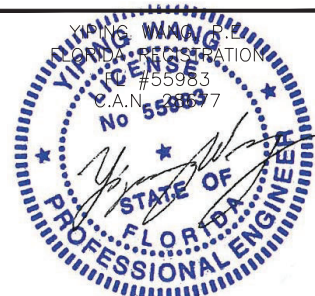
DRAWING NO.
AD25-08

SHEET TITLE

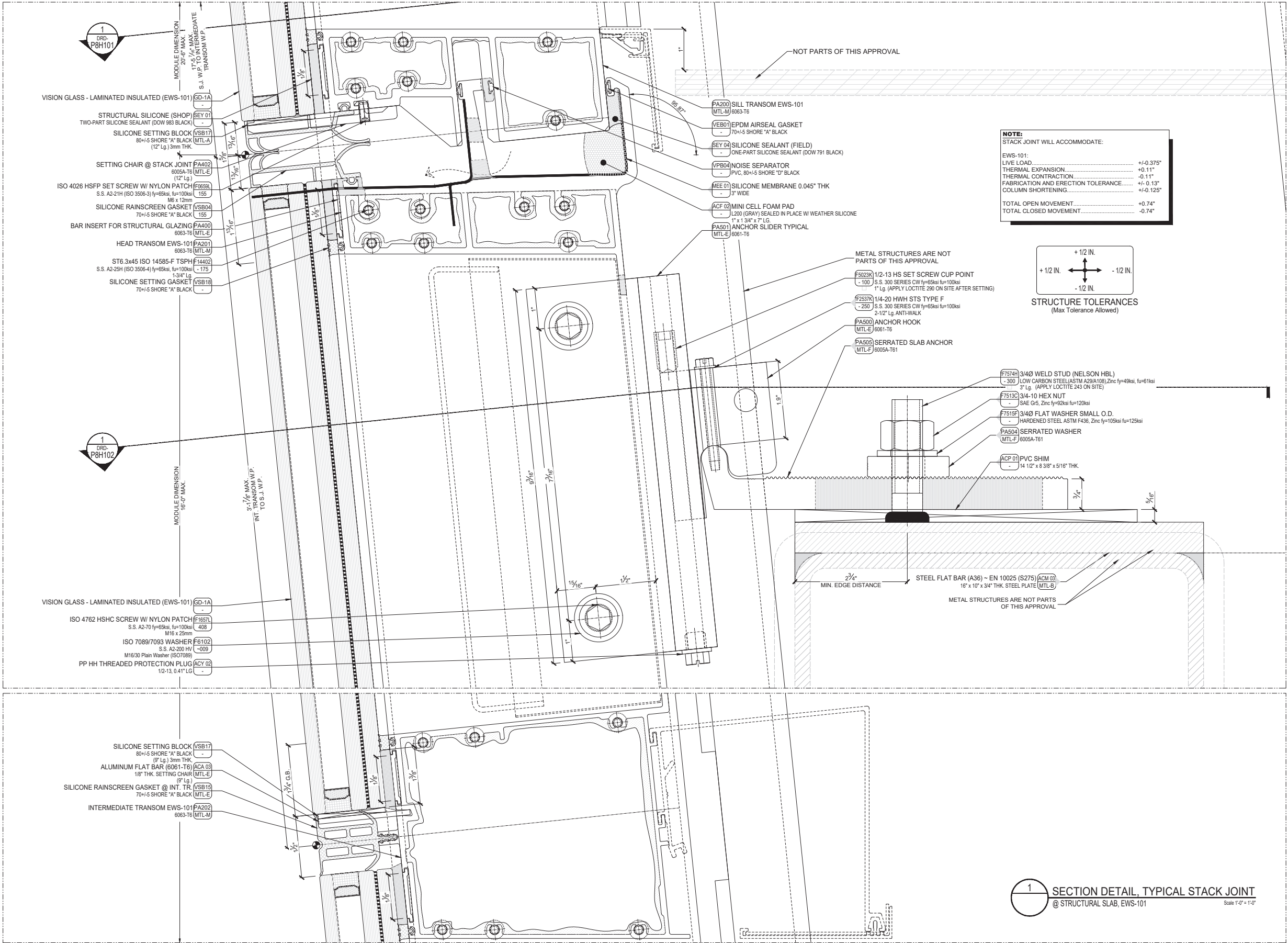
DRD-P8H302

Sheet No.
12 OF 25

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

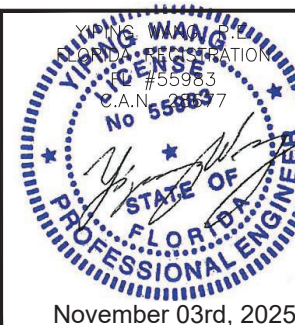


November 03rd, 2025

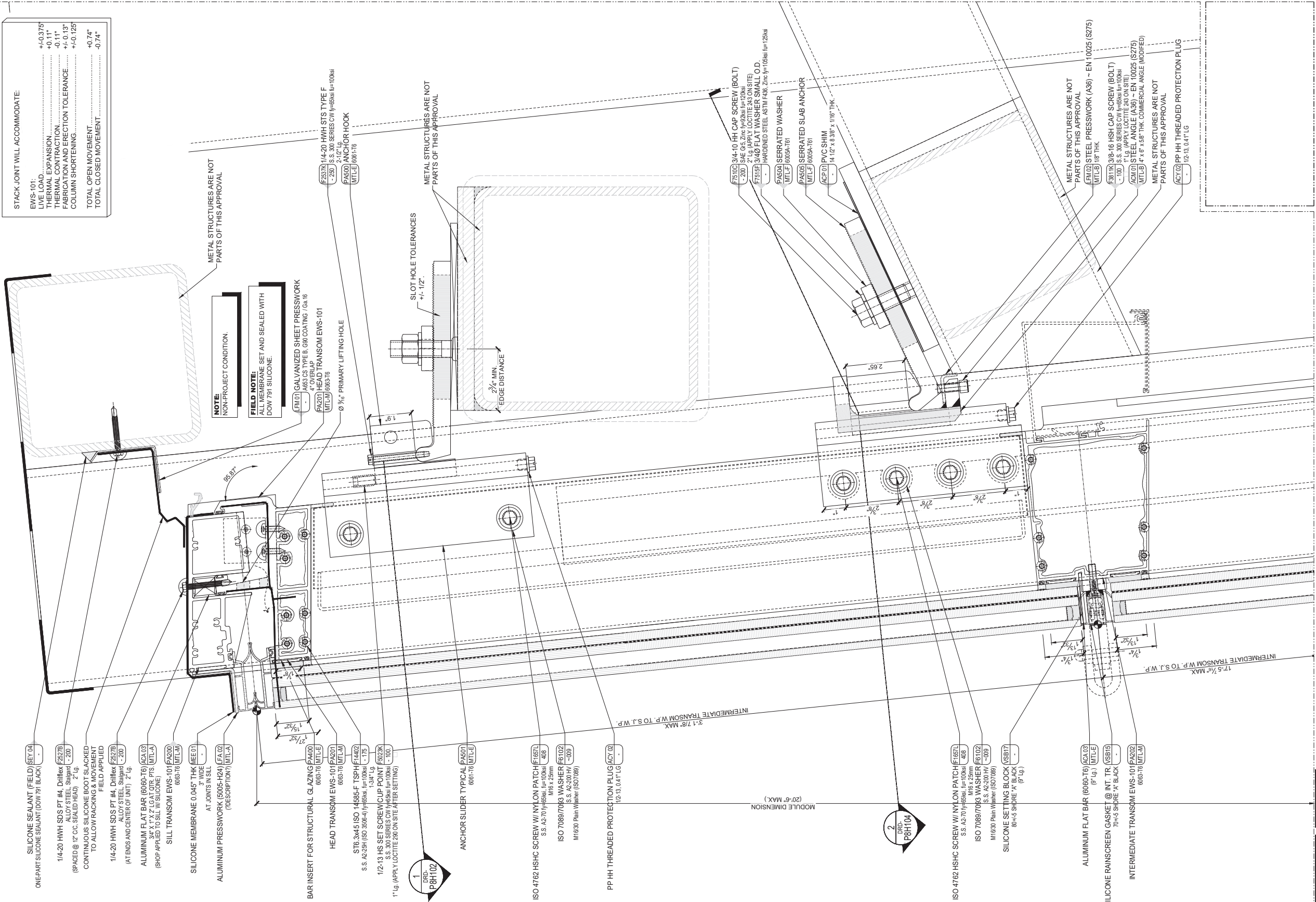


1 SECTION DETAIL, TYPICAL STACK JOINT
@ STRUCTURAL SLAB, EWS-101
Scale 1'-0" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



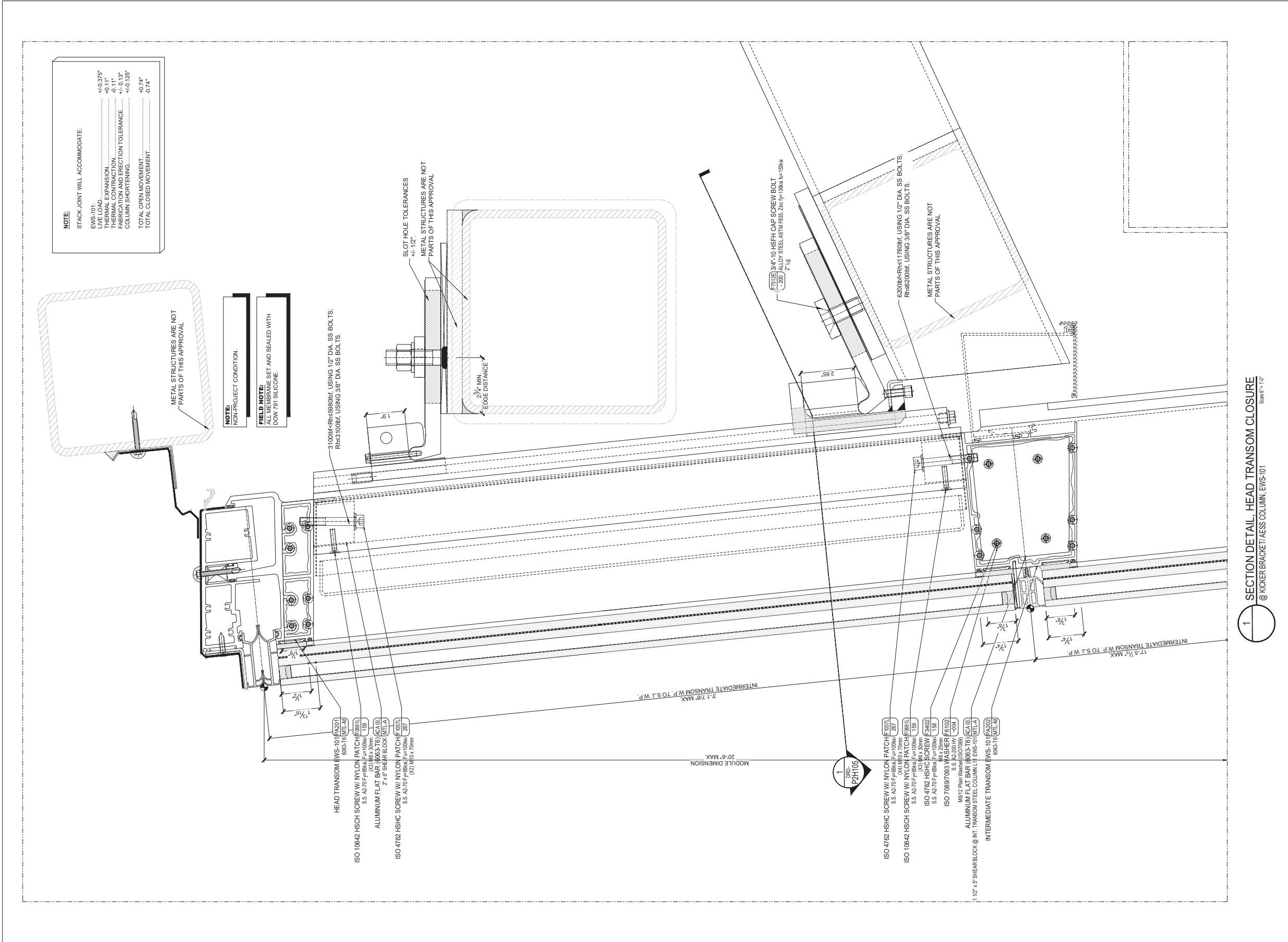
STACK JOINT WILL ACCOMMODATE:

EWS-101:	
LIVE LOAD.....	+0.375'
THERMAL EXPANSION.....	+0.11"
FABRICATION AND ERECTION TOLERANCE.....	+0.13"
COLUMN SHORTENING.....	+0.125'
TOTAL OPEN MOVEMENT.....	+0.74"
TOTAL CLOSED MOVEMENT.....	-0.74"

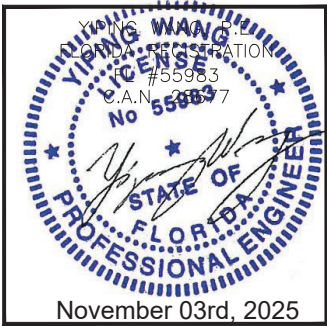
1 SECTION DETAIL, HEAD TRANSOM CLOSURE
@ KICKER BRACKET, EWS-101
Scale: 1/8" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

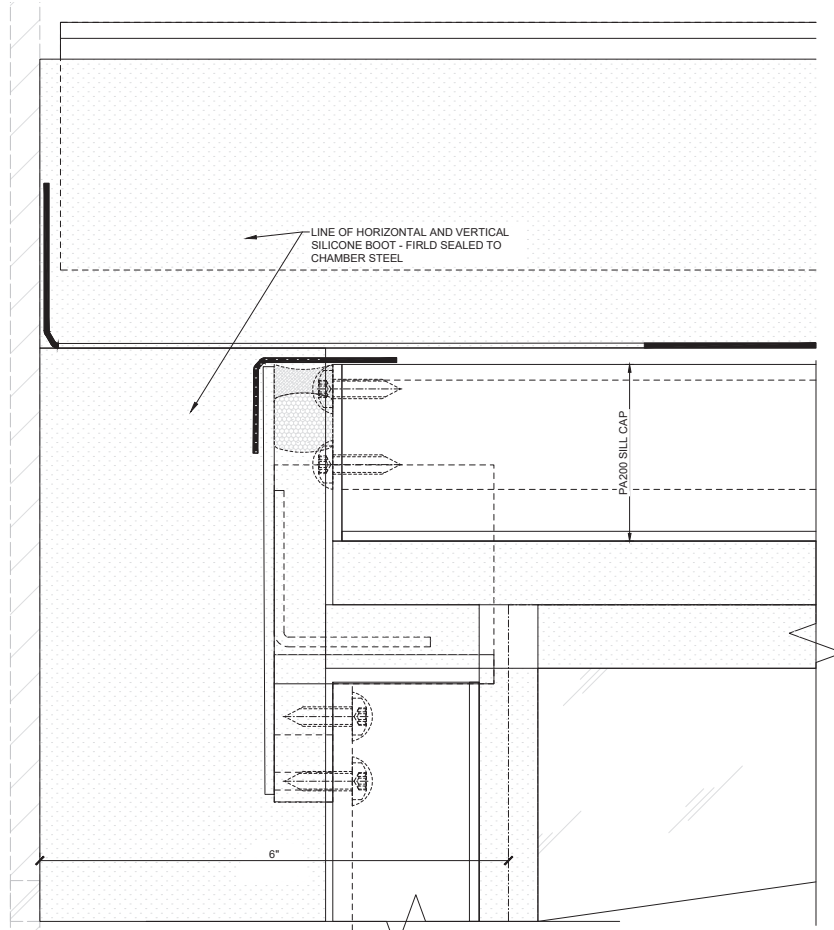
Drawn Date	11.03.2025	Scale	
Drawing No.		AD25-08	
Sheet Title		DRD-P8V I 03	
Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE



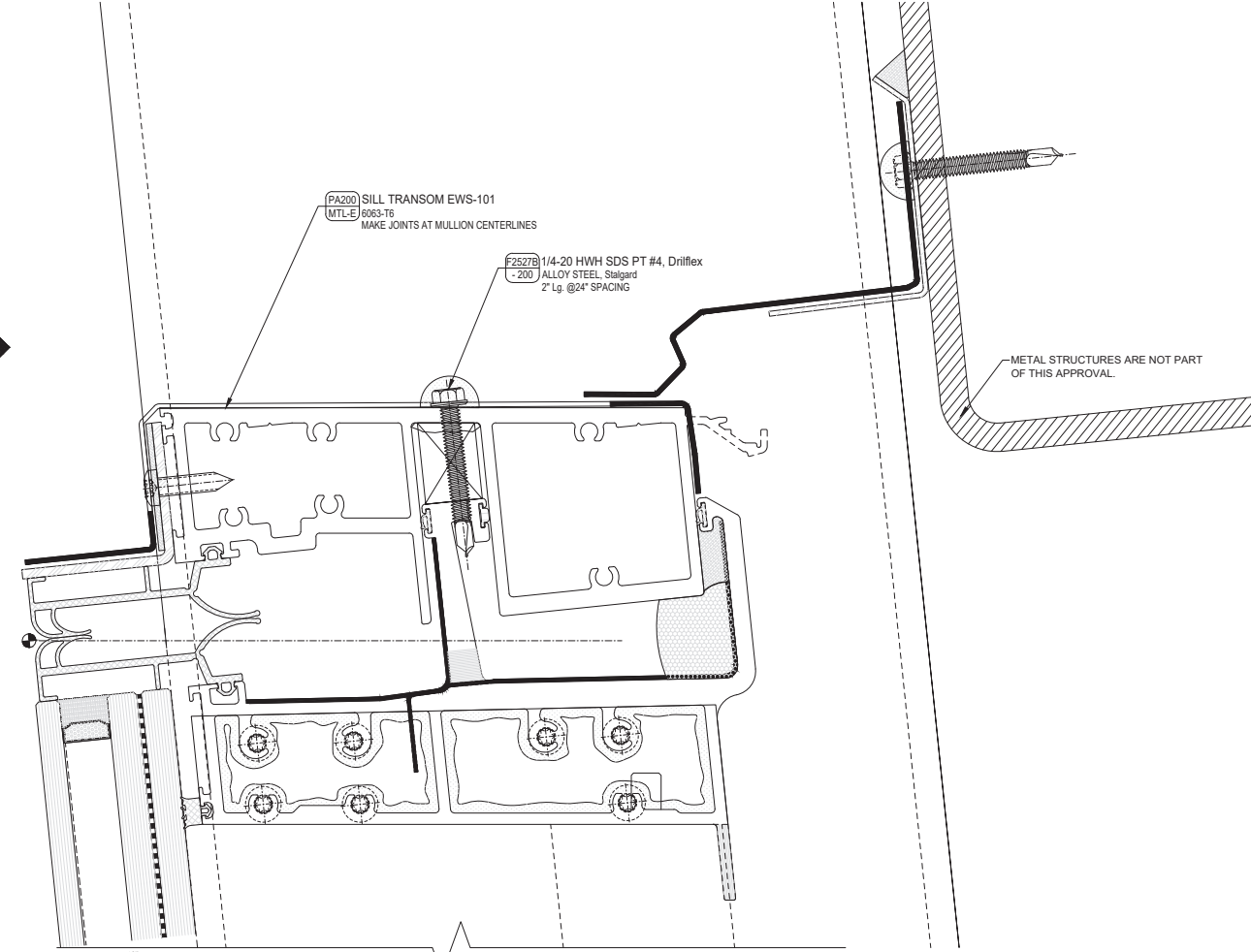
1 SECTION DETAIL HEAD TRANSOM CLOSURE
@ KICKER BRACKET/RESS COLUMN EWS-101
Scale: 1/4" = 1'-0"



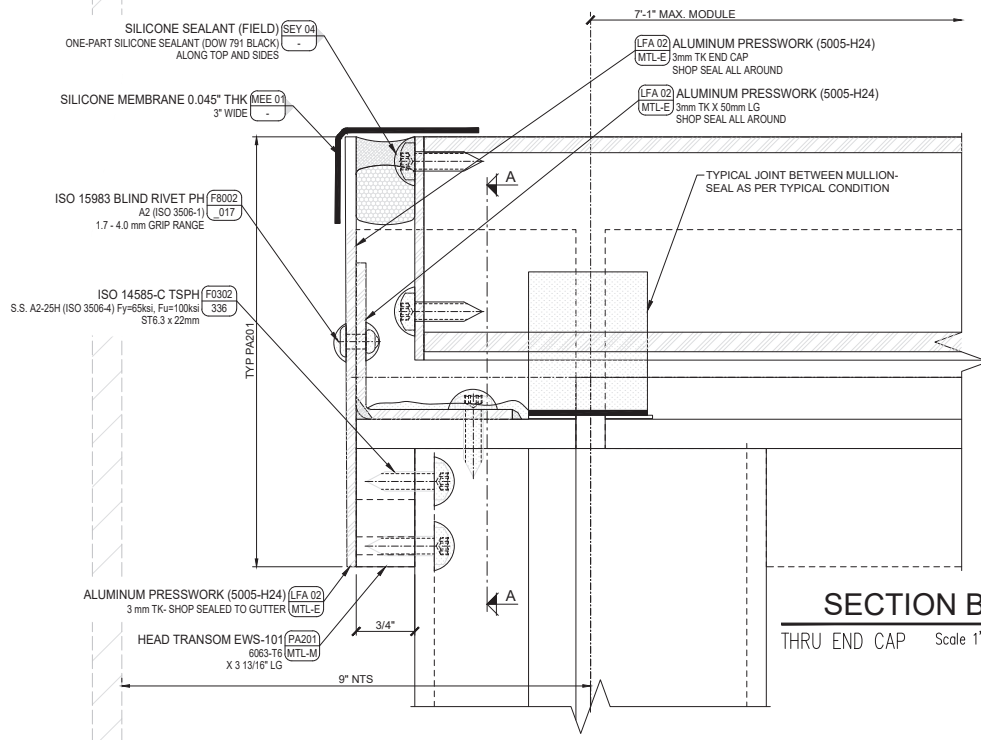
M C Y 12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301 MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224 www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com		MCY ENGINEERING, INC. GLAZING CONSULTANTS	
EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI		PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP 1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES Ph.:+1 860 298 2000 - FAX:+1 860 298 2009 pha-info@permasteelisaigroup.com	
		FBC UPDATE	
		Description	
1.		11.03.2025 JAMES	
Rev. No.		Date	
Drawn Date 11.03.2025		Scale	
DRAWING NO. AD25-08			
SHEET TITLE DRD-P8V I O4			
Sheet No. 16 OF 25			



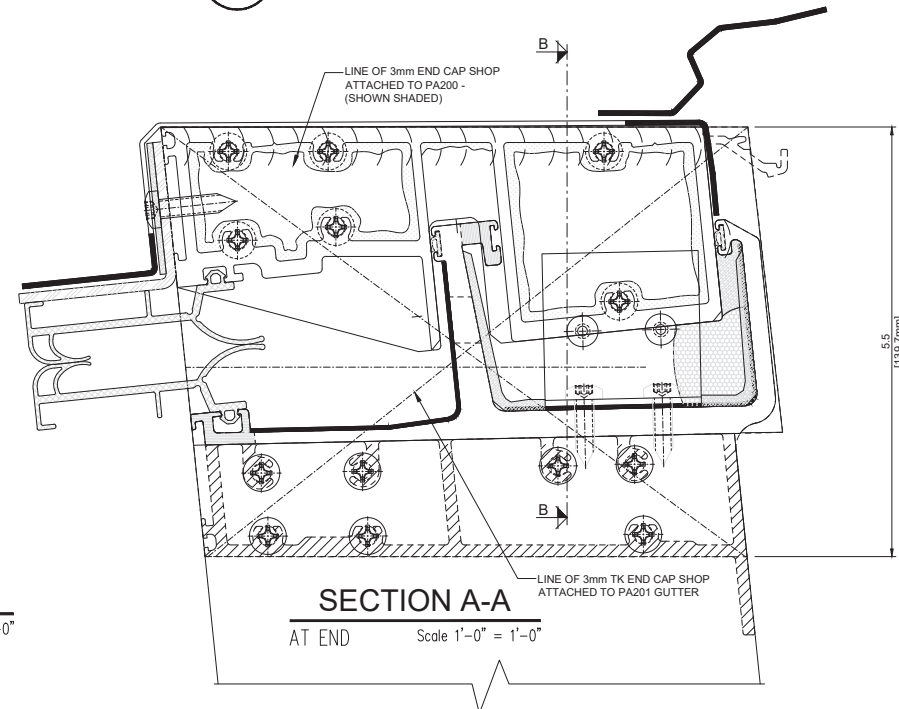
2 PARTIAL ELEVATION, AT JAMB
Scale 1'-0" = 1'-0"



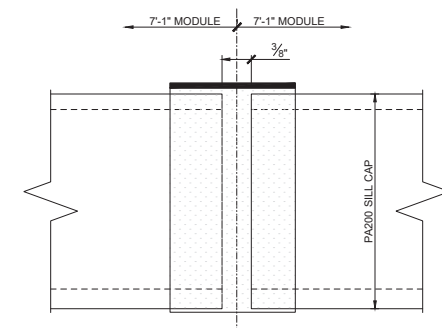
1 VERTICAL DETAIL, AT JAMB
FOR REMAINDER SEE DWG DRD-P8V103
Scale 1'-0" = 1'-0"



SECTION B-B
THRU END CAP
Scale 1'-0" = 1'-0"



SECTION A-A
AT END
Scale 1'-0" = 1'-0"



3 JOINT IN PA200
Scale 1'-0" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

YIPING WANG
Professional Engineer
No. 55983
State of Florida

November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

M C Y

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelisagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	FBC UPDATE

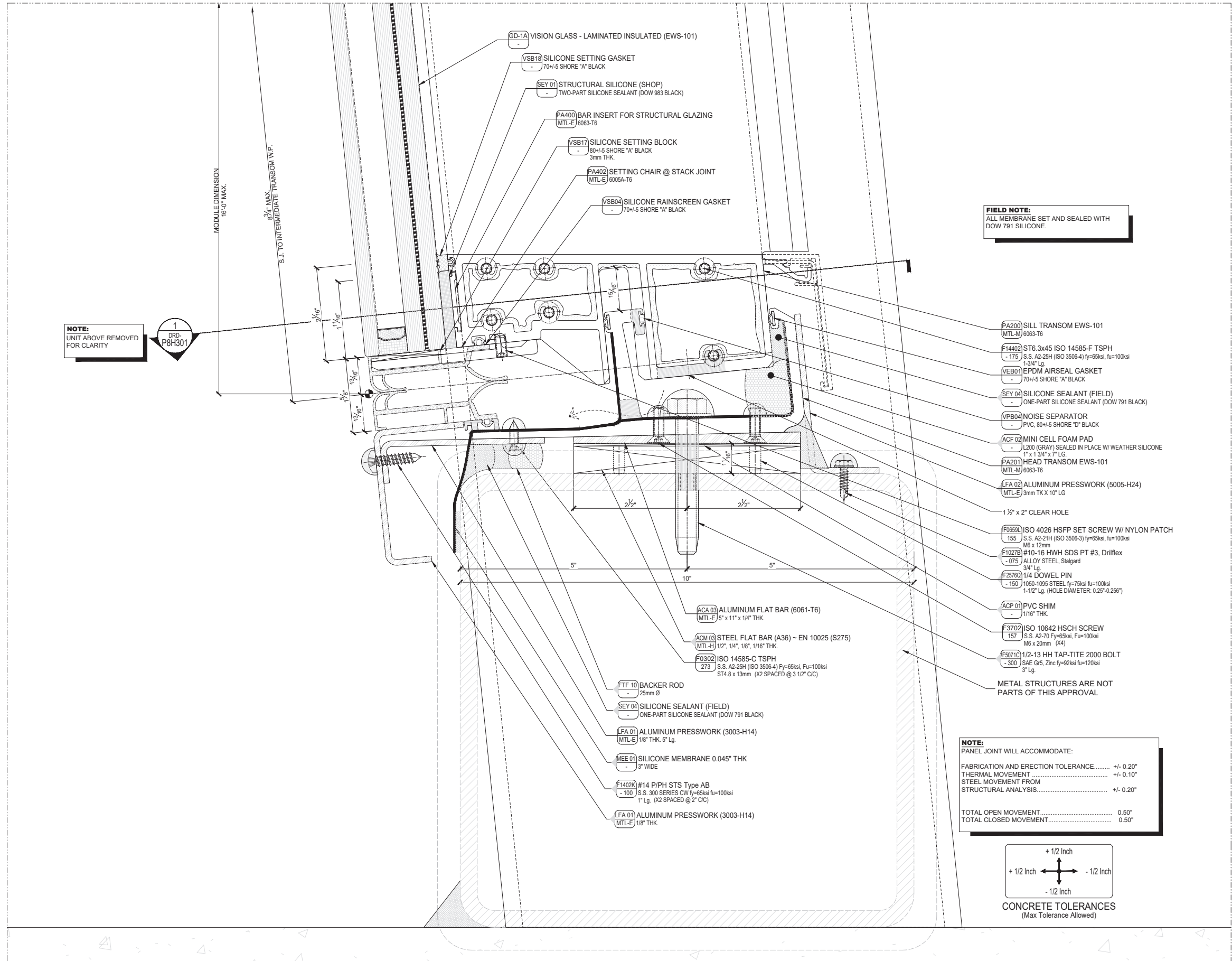
Drawn Date
11.03.2025

Scale

DRAWING NO.
AD25-08

SHEET TITLE
DRD-P8V105

Sheet No.
17 OF 25

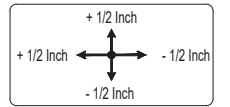


1 SECTION DETAIL, TYPICAL STARTER SILL
@ STRUCTURAL SLAB, EWS-101
Scale 1"=1'-0"

FIELD NOTE:
ALL MEMBRANE SET AND SEALED WITH
DOW 791 SILICONE.

- PA200 SILL TRANSOM EWS-101
(MTL-M) 6063-T6
- F14402 ST6.3x45 ISO 14585-F TSPH
- 175 S.S. A2-25H (ISO 3506-4) fy=65ksi, fu=100ksi
1-3/4" Lg.
- VEB01 EPDM AIRSEAL GASKET
- 70+/-5 SHORE "A" BLACK
- SEY 04 SILICONE SEALANT (FIELD)
- ONE-PART SILICONE SEALANT (DOW 791 BLACK)
- VPB04 NOISE SEPARATOR
- PVC, 80+/-5 SHORE "D" BLACK
- ACF 02 MINI CELL FOAM PAD
- L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE
1" x 1 3/4" x 7" LG.
- PA201 HEAD TRANSOM EWS-101
(MTL-M) 6063-T6
- LFA 02 ALUMINUM PRESSWORK (5005-H24)
(MTL-E) 3mm THK X 10" LG.
- 1 1/2" x 2" CLEAR HOLE
- F0659 ISO 4026 HSFP SET SCREW W/ NYLON PATCH
155 S.S. A2-21H (ISO 3506-3) fy=65ksi, fu=100ksi
M6 x 12mm
- F1027B #10-16 HWH SDS PT #3, Drillflex
- 075 ALLOY STEEL, Stalgard
3/4" Lg.
- F2576Q 1/4" DOWEL PIN
- 150 1050-1095 STEEL fy=75ksi fu=100ksi
1-1/2" Lg. (HOLE DIAMETER: 0.25"-0.256")
- ACP 01 PVC SHIM
- 1/16" THK.
- F3702 ISO 10642 HSCH SCREW
157 S.S. A2-70 fy=65ksi, fu=100ksi
M6 x 20mm (X4)
- F5071C 1/2-13 HH TAP-TITE 2000 BOLT
- 300 SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi
3" Lg.
- METAL STRUCTURES ARE NOT
PARTS OF THIS APPROVAL.

NOTE:
PANEL JOINT WILL ACCOMMODATE:
FABRICATION AND ERECTION TOLERANCE..... +/- 0.20"
THERMAL MOVEMENT..... +/- 0.10"
STEEL MOVEMENT FROM
STRUCTURAL ANALYSIS..... +/- 0.20"
TOTAL OPEN MOVEMENT..... 0.50"
TOTAL CLOSED MOVEMENT..... 0.50"



CONCRETE TOLERANCES
(Max Tolerance Allowed)

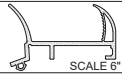
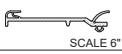
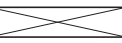
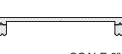
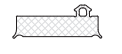
FLORIDA APPROVAL:

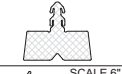
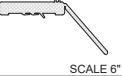
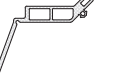
FL47359.6

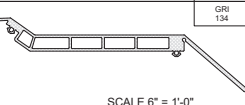
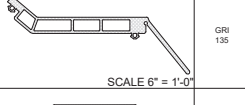
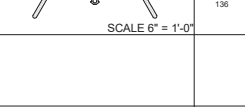
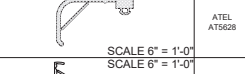
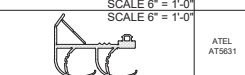
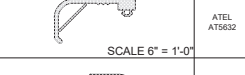
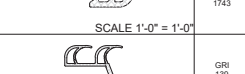
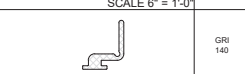
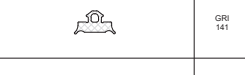


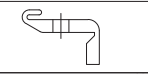
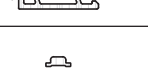
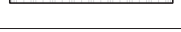
November 03rd, 2025

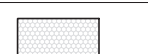
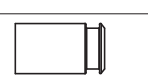
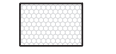
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

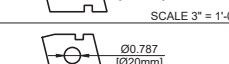
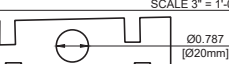
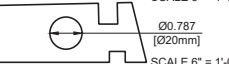
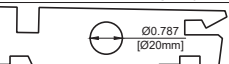
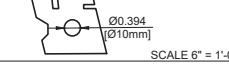
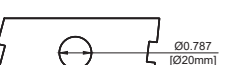
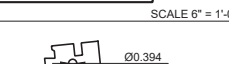
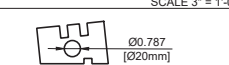
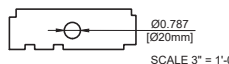
SILICONE GASKETS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	VENDOR CODE
VSBO4 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 116
VSBO6 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 117
VSBO7 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 118
VSBI9 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET @ INT. TR. 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 119
VSBI6 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET @ INT. MULL. 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 120
VSBI7 -	SILICONE SETTING BLOCK 80+5 SHORE "A" BLACK (SIZE AS INDICATED ON DRAWING)	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 121
VSBI8 -	SILICONE SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 122
VSBI9 -	SILICONE SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 123
VSGO1 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET @ SPLIT MULL. 70+5 SHORE "A" GREY-MATCH RAL 9006	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 150
VSGO2 -	SILICONE RAINSCREEN GASKET @ INTERM. MULL. 70+5 SHORE "A" GREY-MATCH RAL 9006	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 151
VSBS1 -	SILICONE SETTING BLOCK 80+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 124
VSBS2 -	SILICONE SETTING BLOCK 80+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 125
VSBS3 -	SILICONE SADDLE GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 126
VSBS4 -	SILICONE SADDLE GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 127
VSBS5 -	SILICONE EXTERNAL GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 128
VSBS6 -	SILICONE EXTERNAL GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 129
VSBS7 -	SILICONE CORNER GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 130

EPDM GASKETS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	VENDOR CODE
VEBO1 -	EPDM AIRSEAL GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 149
VEBO3 -	EPDM THERMAL BREAK 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 131
VEBO4 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 80+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACE 1	 SCALE 6" = 1'-0"	ATEL AT5627
VEBO6 -	EPDM GASKET @ LIGHT CHANNEL 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 132
VEBO7 -	EPDM THERMAL SEPARATOR @ STACK JOINT 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 133

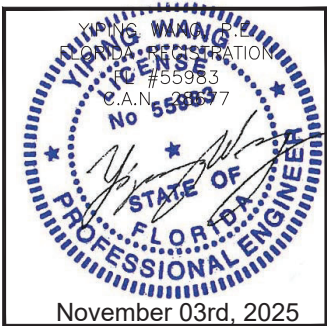
EPDM GASKETS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	VENDOR CODE
VEBO8 -	EPDM THERMAL SEP. @ SPLIT MULLION 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 134
VEBO9 -	EPDM THERMAL SEP. @ INTERM. MULLION 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 135
VEBI0 -	EPDM THERMAL SEP. @ INTERM. TRANSOM 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 136
VEBI3 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 80+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACE 1	 SCALE 6" = 1'-0"	ATEL AT5628
VEBI4 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 80+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACES 2 & 3	 SCALE 6" = 1'-0"	ATEL AT5629
VEBI9 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 80+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACES 2 & 3	 SCALE 6" = 1'-0"	ATEL AT5630
VEBI6 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 80+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACE 4	 SCALE 6" = 1'-0"	ATEL AT5631
VEBI7 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 80+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACE 4	 SCALE 6" = 1'-0"	ATEL AT5632
VEB21 -	EPDM GASKET NOISE SEPARATOR 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 1'-0" = 1'-0"	GRI 1743
VEBI9 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 PARAPET	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 139
VEB20 -	EPDM RAINSCREEN GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK, LIGHTING CHANNEL	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 140
VEBS1 -	EPDM AIRSEAL GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 141
VEBS2 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 142
VEBS3 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 143
VEBS4 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 144
VEBS5 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 145
VEBS6 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 146
VEBS7 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 147
VEBS8 -	EPDM SETTING GASKET 70+5 SHORE "A" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 148

PLASTIC			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	VENDOR CODE
VPB01 -	THERMAL SEPARATOR PVC @ BACKPAN EWS-101 & EWS-103	 SCALE 6" = 1'-0"	GIPLAST SRL 33191
VPB02 -	THERMAL SEPARATOR PVC @ SUN SHADE BRACKET EWS-103	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 41
VPB03 -	THERMAL SEPARATOR PVC @ AESS EWS-104	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 42
VPB04 -	NOISE SEPARATOR PVC, 80+5 SHORE "D" BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 43
VPB05 -	THERMAL SEPARATOR 1.37" PVC @ SUN SHADE BRACKET EWS-103-401	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 44
VTN02 -	NOISE SEPARATOR @ LIGHT CHANNEL LOW-DENSITY POLYETHYLENE (LDPE), NATURAL	 SCALE 6" = 1'-0"	GRI 45
ACY 02 -	PP HH THREADED PROTECTION PLUG 1/2-13, 0.41" LG	 SCALE 3" = 1'-0"	ESSENTIA THREADED PLUG BL-A
ACY 03 -	BLIND BOX COVER CLIP PVC, WHITE	 SCALE 3" = 1'-0"	CASAL DASCANY08
ACP 01 -	PVC SHIM SIZE AS INDICATED ON DRAWING	 SCALE 3" = 1'-0"	
ACP 03 -	NOISE REDUCER @ HSS BEAM (WEST ELEV) REINFORCED POLYTETRAFLUOROETHYLENE (PTFE), BLK	 SCALE 3" = 1'-0"	
ACP 04 -	NOISE REDUCER @ TRIANGULAR BEAM VIRGIN POLYTETRAFLUOROETHYLENE (PTFE), WHITE	 SCALE 3" = 1'-0"	
ACP 05 -	PTFE SHIM TEFLON (COMPRESSIVE STRESS = 280psi) SIZE AS INDICATED ON DRAWING	 SCALE 3" = 1'-0"	

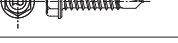
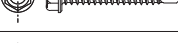
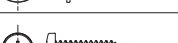
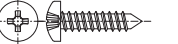
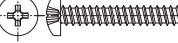
TAPES / MISCELLANEOUS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	VENDOR CODE
FTF 01 -	ALUMINUM FOIL TAPE 2" WIDE	 SCALE 6" = 1'-0"	
FTF 03 -	POLYETHYLENE FOAM (CLIPFOAM) CLOSED CELL, 1 SIDE ADHESIVE, (WHITE)	 SCALE 6" = 1'-0"	
FTF 05 -	1/4" THK NORTON TAPE 2 SIDE ADHESIVE (BLACK)	 SCALE 6" = 1'-0"	
FTF 07 -	SILICONE FOAM PAD 1 SIDE ADHESIVE (BISCO BF-1000)	 SCALE 6" = 1'-0"	
FTF 09 -	VHB TAPE 1.2mm 2 SIDE ADHESIVE (BLACK)	 SCALE 6" = 1'-0"	
FTF 10 -	BI-CELLULAR BACKER ROD NO OUT-GAS SIZE AS INDICATED IN DRAWING	 SCALE 6" = 1'-0"	
MEE 01 -	SILICONE MEMBRANE 0.045" THK 3" WIDE	 SCALE 6" = 1'-0"	
ACY 01 -	SILICONE WEEP TUBE 0.614" O.D., 0.50" I.D., BLACK	 SCALE 6" = 1'-0"	TRELLEBORG 1618A-00-01
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	
ACF 03 -	30ppi POLYURETHANE FOAM -UV RESISTANT ATTACHED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	
ACF 04 -	LOW DENSITY POLYETHYLENE FOAM (LD45) SIZE AS INDICATED IN DRAWING	 SCALE 3" = 1'-0"	

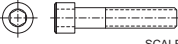
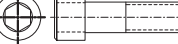
FOAM END BLOCKS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	VENDOR CODE
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.394 [Ø10mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.394 [Ø10mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.394 [Ø10mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.394 [Ø10mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.197 [Ø5mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.197 [Ø5mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.394 [Ø10mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 6" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.394 [Ø10mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]
ACF 02 -	MINI CELL FOAM PAD L200 (GRAY) SEALED IN PLACE W/ WEATHER SILICONE	 SCALE 3" = 1'-0"	Ø0.787 [Ø20mm]

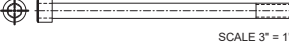
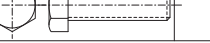
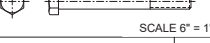
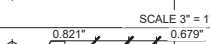
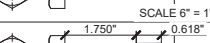
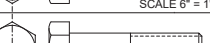
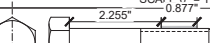
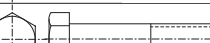
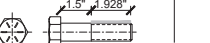
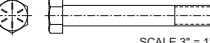
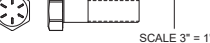
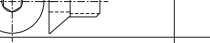
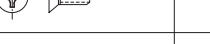
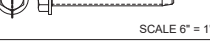
FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

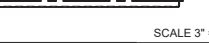


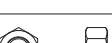
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

FASTENERS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F14402 - 175	ST6.3x45 ISO 14585-F TSPH S.S. A2-25H (ISO 3506-4) fy=65ksi, fu=100ksi 1-3/4" Lg.		SCALE 9" = 1'-0"
F2537K - 250	1/4-20 HWH STS TYPE F S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F2537K - 300	1/4-20 HWH STS TYPE F S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F1027B - 075	#10-16 HWH SDS PT #3, Drillflex ALLOY STEEL, Staigard 3/4" Lg.		
F1227M - 100	#12-14 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1227M - 150	#12-14 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F2527M - 150	1/4-20 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F2527M - 175	1/4-20 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 1-3/4" Lg.		
F2527B - 200	1/4-20 HWH SDS PT #4, Drillflex ALLOY STEEL, Staigard 2" Lg.		
F3127M - 150	5/16-18 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F1026K - 100	#10-16 P/PH SDS PT #3 S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1026K - 150	#10-16 P/PH SDS PT #3 S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F0604M - 100	#8 P/FH STS TYPE AB S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1228K - 075	#12-14 PIUCFH SDS PT #3, Drillflex S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3/4" Lg.		
F1228M - 125	#12-14 PIUCFH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/4" Lg.		
F1228K - 150	#12-14 PIUCFH SDS PT #3, Drillflex S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F1402K - 100	#14 P/PH STS Type AB S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1402K - 200	#14 P/PH STS Type AB S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2" Lg.		

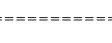
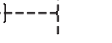
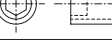
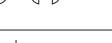
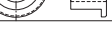
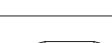
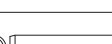
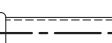
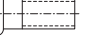
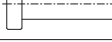
MACHINE SCREWS & BOLTS			
F2511K - 100	1/4-20 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F2511K - 250	1/4-20 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5011K - 250	1/2-13 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5011K - 450	1/2-13 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 4-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7511K - 300	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

MACHINE SCREWS & BOLTS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F7511K - 650	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 8-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7511K - 750	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 7-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7575K - X12	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 12" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3810M - 125	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/4" Lg.		
F3810M - 300	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F3810M - 400	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3810M - 550	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 5-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F6372M - 225	5/8-11 HH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 2-1/4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F6372M - 250	5/8-11 HH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7510S - 150	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 1-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7510C - 325	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3-1/4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7572K - 350	3/4-10 HH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7510C - 375	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3-3/4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F8810S - 275	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 2-3/4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8810S - 300	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 3" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8872C - 350	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) W/ NYLON PATCH SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8810S - X12	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 12" Lg.		SCALE 1 1/2" = 1'-0"
F10010S - 800	1-8 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 8" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F11310S - 375	1 1/8-7 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 3-3/4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F12510S - 800	1 1/4-7 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 8" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3860M - 063	3/8-16 HSFH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 5/8" Lg.		
F1058M - 050	#10 P/FH MS TYPE B S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1/2" Lg.		
F3871M - 150	3/8-16 HH TAP-TITE 2000 BOLT S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F3871C - 300	3/8-16 HH TAP-TITE 2000 BOLT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

F5071C - 300	1/2-13 HH TAP-TITE 2000 BOLT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F6372 - 05006	HILTI 387527 ANCHOR KWIK BOLT-TZ S.S. 304 1/2"x4-1/2" (9X000FAH-KBT205006)		SCALE 6" = 1'-0"
F2525M - 200	1/4-20 THREADED ROD S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2" Lg.		
F2525M - 250	1/4-20 THREADED ROD S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		
F6325 - 900	5/8-11 THREADED ROD GRADE 36 ASTM F1554, Zinc fy=36ksi, fu=58ksi 9" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8825B - X14	7/8-9 THREADED ROD STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 14" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F11325B - X14	1 1/8-7 THREADED ROD STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 14" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"

NUTS & WASHERS			
F2513K - 1	1/4-20 HEX NUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F3813K - 1	3/8-16 HEX NUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F5013C - 1	1/2-13 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6313M - 1	5/8-11 HEX NUT S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6313M - 1	5/8-11 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F7513C - 1	3/4-10 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F7513K - 1	3/4-10 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F8813C - 1	7/8-9 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F10013S - 1	1-8 HEX NUT STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F11313S - 1	1 1/8-7 HEX NUT STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F12513S - 1	1 1/4-7 HEX NUT STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F2515L - 1	1/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F3815L - 1	3/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F5015L - 1	1/2Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6315L - 1	5/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6315L - 1	5/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. ASTM F436 Zinc-plated fy=105ksi fu=129ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F7515L - 1	3/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. HARDENED STEEL ASTM F436, Zinc fy=105ksi fu=129ksi		SCALE 6" = 1'-0"

F7515L - 1	3/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6855C - 1	7/8Ø FLAT WASHER SAE Gr5, Zinc fy=82ksi fu=120ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F10015S - 1	Ø FLAT WASHER SMALL O.D. STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F11315S - 1	1-1/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F12515S - 1	1-1/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"

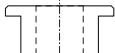
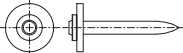
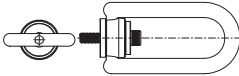
MISCELLANEOUS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F0630J - 400	Ga. 12 WELD PIN GALVANIZED STEEL 4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F0636J - 400	Ga. 12 INSULATION PIN WITH 2x2 BASE GALVANIZED STEEL 4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F0673L - 250	Ga. 12 PERFORATED INSULATION PIN S.S. 304 fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5023K - 100	1/2-13 HS SET SCREW CUP POINT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1329L - 006	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1031"-062" GRIP RANGE		
F1329L - 019	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 126"-187" GRIP RANGE		
F2509L - 260	1/4-20 RIVNUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 165"-260" GRIP RANGE		
ACS403 - 088	1 19/32Ø BUSHING 13/16" I.D., S.S. 304 7/8" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F2576M - 150	1/4 DOWEL PIN S.S. 316 SERIES (DOUBLE SHEAR STRENGTH 7,200 Lbs.) 1-1/2" Lg.		
F2576M - 075	1/4 DOWEL PIN S.S. 316 SERIES (DOUBLE SHEAR STRENGTH 7,200 Lbs.) 3/4" Lg.		
F3156M - 200	5/16" ALIGNMENT PIN S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2" Lg.		
F2550H - 100	1/4-20 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 1" Lg.		
F3850H - 100	3/8-16 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 1" Lg.		
F3850H - 200	3/8-16 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2" Lg.		
F5050H - 200	1/2-13 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2" Lg.		
F5050H - 250	1/2-13 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7550H - 200	3/4-10 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5051H - 063	1/2Ø STUD TAPPED (NELSON TBL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 5/8" Lg.		
F7574H - 300	3/4Ø WELD STUD (NELSON HBL) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7577H - 519	3/4 HEADED ANCHOR STUD (NELSON S3L) LOW CARBON STEEL (ASTM A29/A108), Un-plated fy=80ksi fu=80ksi 5-3/16" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

FASTENERS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F1002K - 050	#10 P/PH STS TYPE AB S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1/2" Lg.		

MACHINE SCREWS & BOLTS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F8810K - 300	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F3811K - 100	3/8-16 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		SCALE 1" = 1'-0"
F3881K - 088	3/8-16 SOCKET BUTTON HEAD CAP SCREW S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 7/8" Lg.		SCALE 7/8" = 1'-0"
F5009 163	ISO 4026 HSFP SET SCREW S.S. A4-21H (ISO 3506-4) fy=65ksi fu=100ksi M6 x 50mm		SCALE 50mm = 1'-0"
F7584K - 650	3/4-10 HH CAP SCREW (FULLY THREADED) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 8-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3402 160	ISO 4762 HSHC SCREW S.S. A2-70 fy=65ksi, fu=100ksi M6 x 35mm		SCALE 35mm = 1'-0"
F3810M - 250	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F3705 156	ISO 10642 HSCH SCREW S.S. A4-70 fy=65ksi, fu=100ksi M6 x 16mm		SCALE 16mm = 1'-0"
F7511K - 550	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 5-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F1025S - X12	1-8 THREADED ROD STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3 fu=120ksi, fu=150ksi 12" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7510C - 200	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) SAE GR5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7512E - 200	3/4"-10 HSFH CAP SCREW BOLT ALLOY STEEL ASTM F835, Zinc fy=136ksi fu=153ksi 2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7512E - 300	3/4"-10 HSFH CAP SCREW BOLT ALLOY STEEL ASTM F835, Zinc fy=136ksi fu=153ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

NUTS & WASHERS				
	7/8-9 HEX NUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi			SCALE 6" = 1'-0"
	7/8Ø FLAT WASHER S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi			SCALE 3" = 1'-0"

MATERIALS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F0669A 156	SO 13918 THREADED WELD STUD ALUMINUM (EN AW-AMg3) fy=2.2Ksi, fu=3.1Ksi M6 x 16mm		
ACS4002 -	STAINLESS STEEL BUSHING 24.2-33.7mm OD, 14.7mm ID, 15mm LG.		
F0209F619 -	HILT 237372 NAIL + WASHER (X-U 32 P8 S15) CARBON STEEL HRC 58, Zinc		
F1329L 013	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi .063"-.125" GRIP RANGE		
F1282 -	HOIST RING- FOR LIFTING STEEL, VERTICAL CAPACITY 2300 lbs. M12 x 1.75 THREAD SIZE, 25 mm THREAD LENGTH		SCALE 3" = 1'-0"
F0873L 261	M6 RIVNUT S.S. A2-70 Fy=65ksi, Fu=100ksi 3mm-4.5mm GRIP RANGE		
F1329L 031	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi .251"-.312" GRIP RANGE		
FTF 04 -	1/4" THK NORTON TAPE 1 SIDE ADHESIVE (BLACK)		

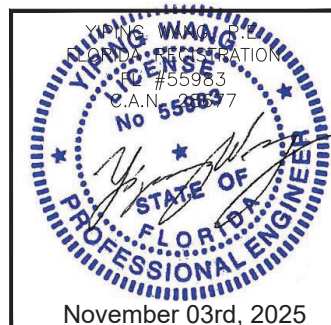
MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

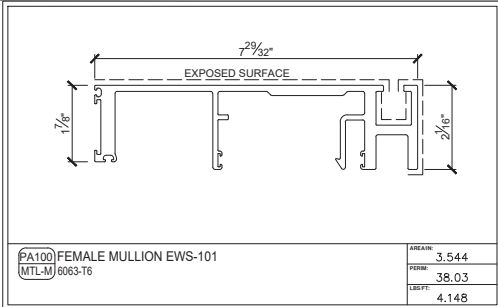
EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD. CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

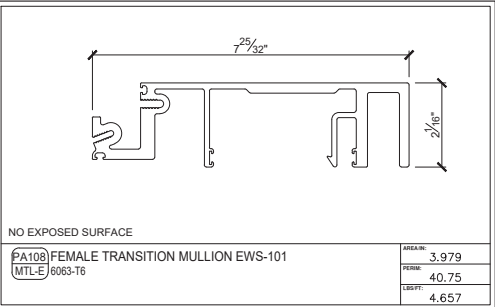
								FBC UPDATE	Description
								JAMES	Drawn By
							11.03.2025	Date	
						1.	Rev. No.		
Drawn Date 11.03.2025							Scale		
DRAWING NO. AD25-08									
SHEET TITLE DRW-000 I 4									
Sheet No. 23 OF 25									

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6

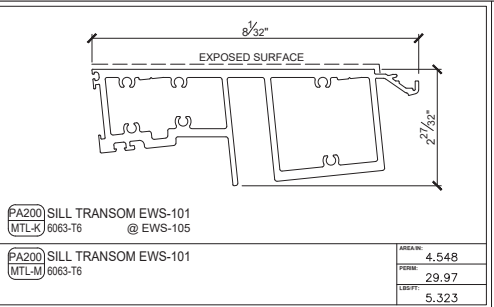




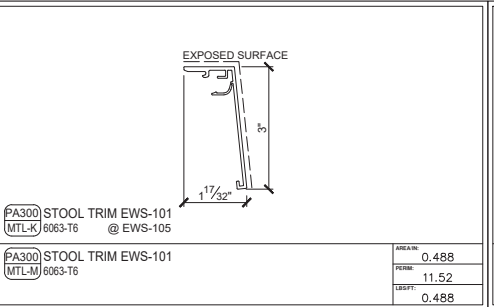
PA100 FEMALE MULLION EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 3.544 PERM: 38.03 LBS/FT: 4.148
---	---



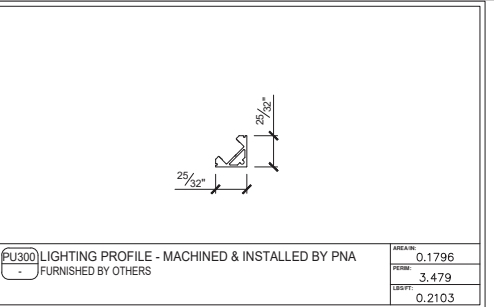
PA108 FEMALE TRANSITION MULLION EWS-101 (MTL-E) 6063-T6	AREA: 3.979 PERM: 40.75 LBS/FT: 4.657
--	---



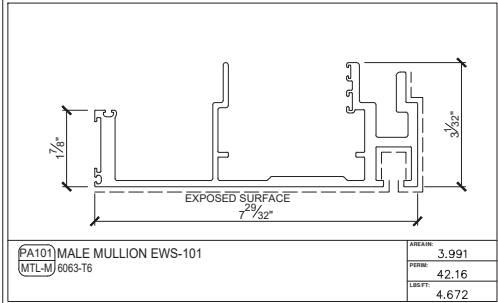
PA200 SILL TRANSOM EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 4.548 PERM: 29.97 LBS/FT: 5.323
---	---



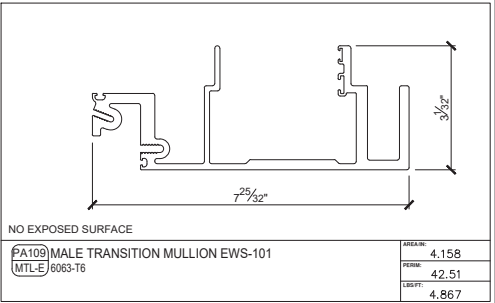
PA300 STOOL TRIM EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 0.488 PERM: 11.52 LBS/FT: 0.488
---	---



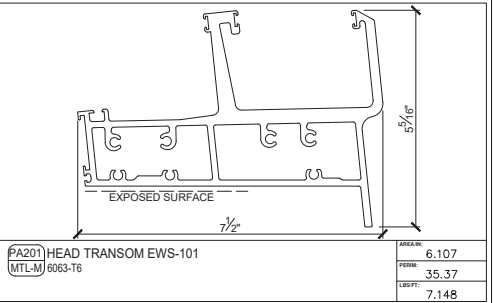
PU300 LIGHTING PROFILE - MACHINED & INSTALLED BY PNA - FURNISHED BY OTHERS	AREA: 0.1796 PERM: 3.479 LBS/FT: 0.2103
---	---



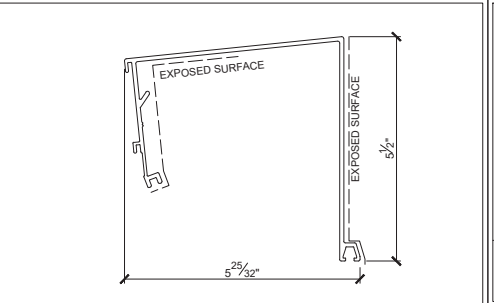
PA101 MALE MULLION EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 3.991 PERM: 42.16 LBS/FT: 4.672
---	---



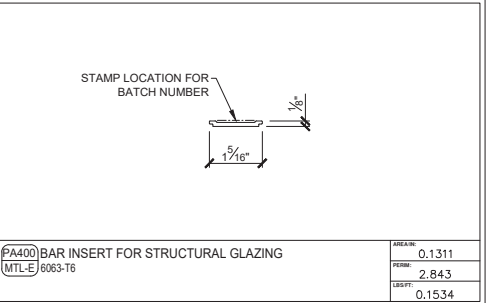
PA109 MALE TRANSITION MULLION EWS-101 (MTL-E) 6063-T6	AREA: 4.158 PERM: 42.51 LBS/FT: 4.867
--	---



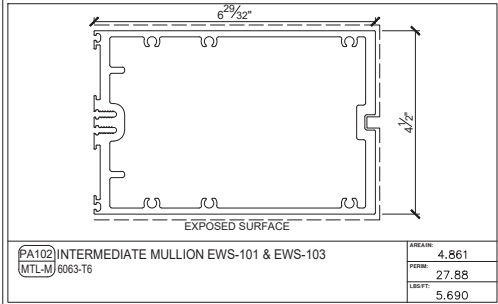
PA201 HEAD TRANSOM EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 6.107 PERM: 35.37 LBS/FT: 7.148
---	---



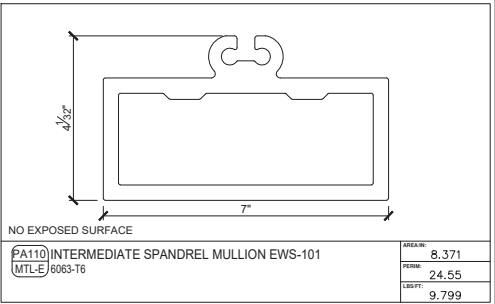
PA301 BLIND BOX EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 1.569 PERM: 31.94 LBS/FT: 1.837
--	---



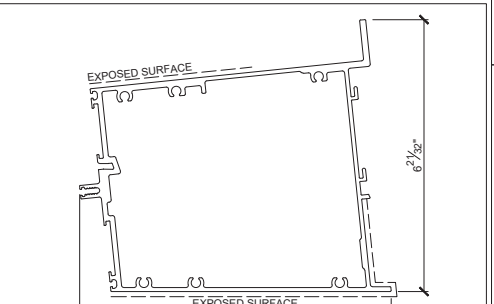
PA400 BAR INSERT FOR STRUCTURAL GLAZING (MTL-E) 6063-T6	AREA: 0.1311 PERM: 2.843 LBS/FT: 0.1534
--	---



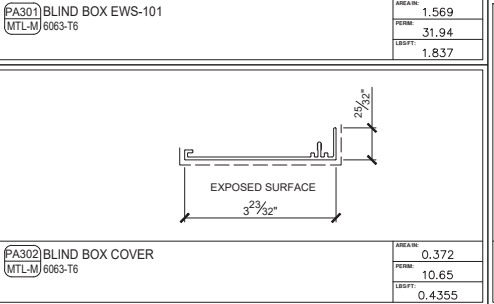
PA102 INTERMEDIATE MULLION EWS-101 & EWS-103 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 4.861 PERM: 27.88 LBS/FT: 5.690
---	---



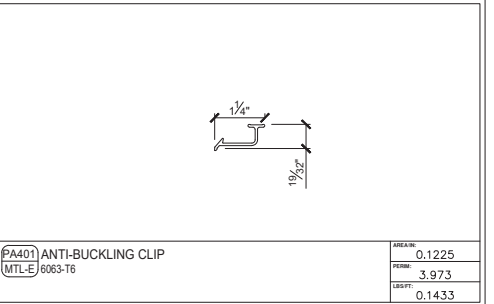
PA110 INTERMEDIATE SPANDREL MULLION EWS-101 (MTL-E) 6063-T6	AREA: 8.371 PERM: 24.55 LBS/FT: 9.799
--	---



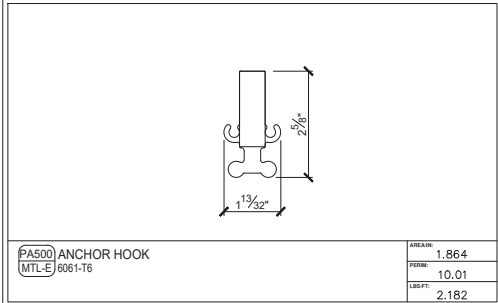
PA202 INTERMEDIATE TRANSOM EWS-101 (MTL-M) 6063-T6	AREA: 3.674 PERM: 34.06 LBS/FT: 4.301
---	---



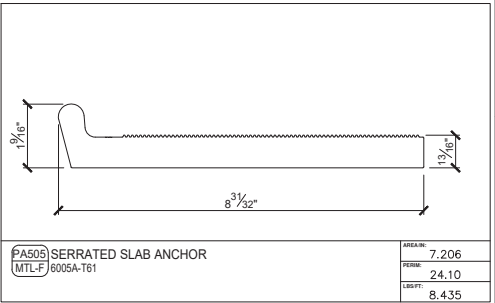
PA302 BLIND BOX COVER (MTL-M) 6063-T6	AREA: 0.372 PERM: 10.65 LBS/FT: 0.4355
--	--



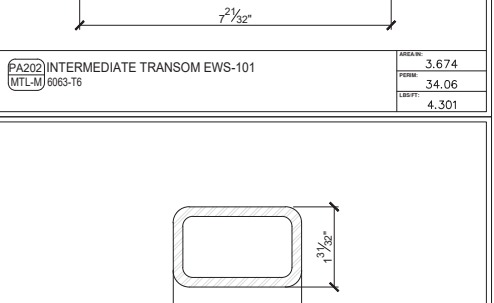
PA401 ANTI-BUCKLING CLIP (MTL-E) 6063-T6	AREA: 0.1225 PERM: 3.973 LBS/FT: 0.1433
---	---



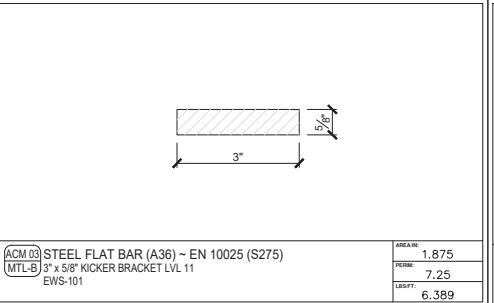
PA500 ANCHOR HOOK (MTL-E) 6061-T6	AREA: 1.864 PERM: 10.01 LBS/FT: 2.182
--------------------------------------	---



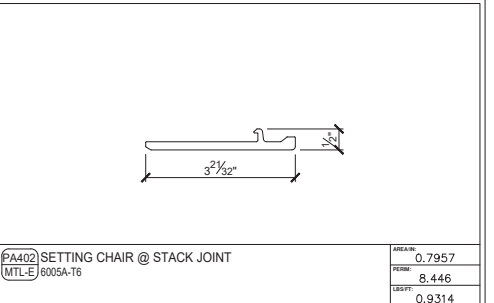
PA505 SERRATED SLAB ANCHOR (MTL-F) 6005A-T61	AREA: 7.206 PERM: 24.10 LBS/FT: 8.435
---	---



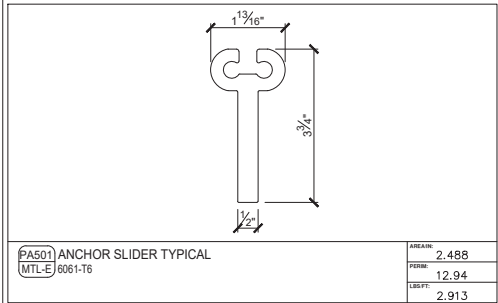
ACM 02 STEEL TUBE (A36) ~ EN 10025 (S275) (MTL-O) 80mm x 50mm x 6mm REINFORCEMENT. EWS-401	AREA: 2.014 PERM: 9.339 LBS/FT: 6.861
--	---



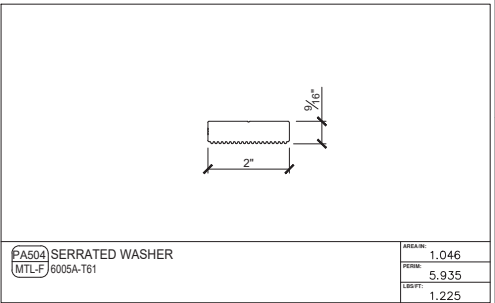
ACM 03 STEEL FLAT BAR (A36) ~ EN 10025 (S275) (MTL-B) 3 inch x 5/8 inch KICKER BRACKET LVL 11 EWS-101	AREA: 1.875 PERM: 7.25 LBS/FT: 6.389
---	--



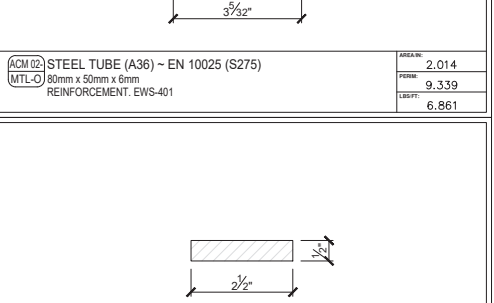
PA402 SETTING CHAIR @ STACK JOINT (MTL-E) 6005A-T6	AREA: 0.7957 PERM: 8.446 LBS/FT: 0.9314
---	---



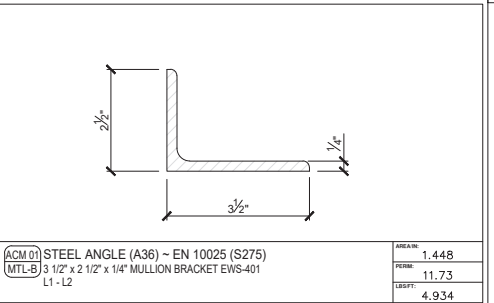
PA501 ANCHOR SLIDER TYPICAL (MTL-E) 6061-T6	AREA: 2.488 PERM: 12.94 LBS/FT: 2.913
--	---



PA504 SERRATED WASHER (MTL-F) 6005A-T61	AREA: 1.046 PERM: 5.935 LBS/FT: 1.225
--	---



ACM 03 STEEL FLAT BAR (A36) ~ EN 10025 (S275) (MTL-B) 2 1/2 inch x 1/2 inch KICKER BRACKET LVL 11 EWS-101	AREA: 1.25 PERM: 6 LBS/FT: 4.259
---	--



ACM 01 STEEL ANGLE (A36) ~ EN 10025 (S275) (MTL-B) 3 1/2 inch x 2 1/2 inch x 1/4 inch MULLION BRACKET EWS-401 L1 - L2	AREA: 1.448 PERM: 11.73 LBS/FT: 4.934
---	---

MCY ENGINEERING, INC.

GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301

MIRAMAR, FL 33027

P: 305.588.5224

mcy@mcyengineering.com

www.MCYEngineering.com

EWS-101 GLASS CURTAIN WALL SYSTEM - SMI

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP

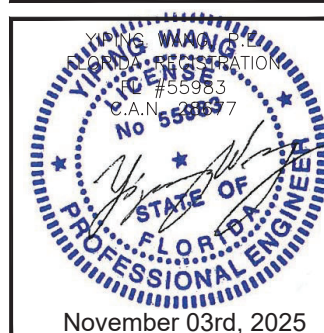
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES

Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009

pnainfo@permasteelisagroup.com

FLORIDA APPROVAL:

FL47359.6



Drawn Date

11.03.2025

Scale

DRAWING NO.

AD25-08

SHEET TITLE

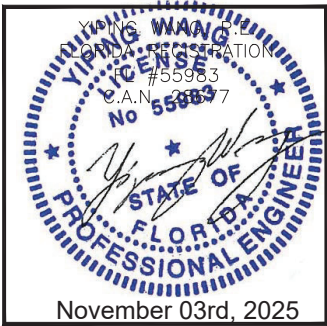
DRW-000114

Sheet No.

24 OF 25

ACA 01 ALUMINUM ANGLE (6061-T6) (MTL-E) 2" x 3" x 3/16" THK. SETTING CHAIR @ NON-RECTANGULAR GLASS @ EWS-101 (MODIFIED) AREA: 0.9023 PERM: 10 LEUFT: 1.056	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-E) 90 mm x 10 mm THK. MULLION REINFORCEMENT @ EWS-101 AREA: 1.394 PERM: 7.806 LEUFT: 1.631	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 2" x 3" ANTI-WALK BLOCK @ EWS-101, EWS-103 AREA: 6 PERM: 10 LEUFT: 7.023	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-A) 25mm THK. SHEAR BLOCK @ SILL & HEAD TRANSOM 150mm x 25mm (MODIFIED) AREA: 5.813 PERM: 13.78 LEUFT: 6.80	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 1 1/4" x 2" SHEAR BLOCK @ SILL TRANSOM @ EWS-103 AREA: 2.5 PERM: 6.5 LEUFT: 2.926
ACS 03 STAINLESS STEEL FLAT BAR (316) (MTL-E) 1/4" x 7 3/4" SUN SHADE BRACKET @ SJ.TYP. INT. TRANSOM @ EWS-103 AREA: 1.937 PERM: 16 LEUFT: 6.602	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6063-T6) (MTL-A) 1/2" x 1/2" BEVELED WASHER EWS-101/ 401 & EWS-103/ 401 TRANSITION AREA: 0.25 PERM: 2 LEUFT: 0.2926	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-A) 2" x 6" THK. SHEAR BLOCK @ STEEL COLUMN @ EWS-401 AREA: 12 PERM: 16 LEUFT: 14.05	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-A) 80mm x 40mm SHEAR BLOCK @ INTERMEDIATE TRANSOM @ EWS-401 AREA: 4.960 PERM: 9.449 LEUFT: 5.806	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 3/16" THK SETTING CHAIR EWS-104 AREA: 0.337 PERM: 3.967 LEUFT: 0.394
ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 1/8" x 2 1/4" SETTING CHAIR @ INTERMEDIATE TRANSOM @ EWS-101 & EWS-103 AREA: 0.2812 PERM: 4.75 LEUFT: 0.3292	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 5/8" x 1 1/2" CASSETTE CONNECTOR @ EWS-102 AREA: 0.9375 PERM: 4.25 LEUFT: 1.097	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-E) 80mm x 10mm BRACING @ EWS-401 AREA: 1.24 PERM: 7.087 LEUFT: 1.451	ACA 02 ALUMINUM TUBE (6060-T6) (MTL-A) 10mm DIA X 1.5mm THK. BEVELED WASHER EWS-101/ 401 TRANSITION & EWS-401 CORNER AREA: 0.0621 PERM: 1.237 LEUFT: 0.0727	ACA 01 ALUMINUM ANGLE (6060-T6) (MTL-E) 60mm x 40mm x 4mm @ EWS-401 COLD BENT CLADDING AREA: 0.5952 PERM: 7.874 LEUFT: 0.6967
ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 1/8" x 2 1/2" SETTING CHAIR @ NON-RECTANGULAR GLASS (MODIFIED) AREA: 0.3125 PERM: 5.25 LEUFT: 0.3658	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-E) 5/8" x 4" CASSETTE CONNECTOR @ EWS-102 AREA: 2.5 PERM: 9.25 LEUFT: 2.926	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-E) 100mm x 15mm SWORD @ EWS-103/ 401 TRANSITION AREA: 2.325 PERM: 9.055 LEUFT: 2.721	ACA 02 ALUMINUM TUBE (6060-T6) (MTL-A) 20mm DIA X 5mm THK. BEVELED WASHER EWS-103/ 401 TRANSITION AREA: 0.3652 PERM: 2.474 LEUFT: 0.4275	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6060-T6) (MTL-E) 30mm X 12mm BEVELED WASHER EWS-401/ 103 TRANSITION EWS-401/ 104 TRANSITION AREA: 0.558 PERM: 3.307 LEUFT: 0.6532
ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-J) 1/4" x 5" SUN SHADE BRACKET @ TYP. SJ @ EWS-103 AREA: 1.25 PERM: 10.5 LEUFT: 1.463	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-A) 1" x 4" SHEAR BLOCK @ INT. MULLION TOP @ EWS-101 AREA: 4 PERM: 10 LEUFT: 4.682	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-E) 120mm x 15mm THK. SHEAR BLOCK HEAD TR. @ EWS-103/ 401 TRANSITION AREA: 2.790 PERM: 10.63 LEUFT: 3.266	EFA 01 ALUMINUM PRESSWORK (3003-H14) (MTL-E) 1/8" THK. EWS-101 /105 TRANSITION AREA: -- PERM: -- LEUFT: --	ACA 01 ALUMINUM ANGLE (6060-T6) (MTL-E) 40mm X 5mm (MODIFIED) UNIT TILTING ANGLE AREA: 0.5813 PERM: 6.299 LEUFT: 0.680
ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-J) 1/4" x 5" SHEET SUN SHADE END CAP @ TYP. SJ. IN. TRANSOM EWS-103 (MODIFIED) AREA: 2.5 PERM: 20.5 LEUFT: 2.926	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6061-T6) (MTL-A) 1 1/2" x 5" SHEAR BLOCK @ INT. TRANSOM MERGED UNIT EWS-101 1 1/2" x 5" SHEAR BLOCK @ INT. TRANSOM MERGED UNIT EWS-103 1 1/2" x 5" SHEAR BLOCK @ INT. TRANSOM STEEL COLUMN L11 EWS-101 AREA: 7.5 PERM: 13 LEUFT: 8.779	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6) (MTL-E) 200mm X 15mm THK. REAR CHEVRON PLATE SILL TRANSOM @ CORNER 1,3 FRONT CHEVRON PLATE SILL TRANSOM @ EWS-401 CORNER 1, 2 & 3 AREA: 4.650 PERM: 16.93 LEUFT: 5.443	ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T651) (MTL-A) 12mm THK. CHEVRON PLATE HEAD TRANSOM @ CORNER 1, 2 & 3 AREA: -- PERM: -- LEUFT: --	ACA 01 ALUMINUM ANGLE (6060-T6) (MTL-E) 100mm x 50mm X 5mm ANGLE EWS-401 LEVEL 11 AREA: 1.761 PERM: 11.81 LEUFT: 2.061

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.6



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----